

УТВЪРДИЛИ:

1) ..

Информацията е заличена на
основание чл. 36а, ал. 3 от
ЗОП

2) ..

Информацията е заличена на
основание чл. 36а, ал. 3 от
ЗОП

Член на УС
на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

Член на УС
на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД

Дата на утвърждаване: 02-07-2019г.

ДОКЛАД

I. ПРАВНО ОСНОВАНИЕ ЗА СЪСТАВЯНЕ НА ДОКЛАД:

Настоящият Доклад е съставен на основание чл. 103, ал. 3 от Закона за обществените поръчки (ЗОП) във връзка с чл. 60 от Правилника за прилагане на закона за обществени поръчки (ППЗОП).

II. ПРЕДМЕТ НА ДОКЛАДА:

Докладът отразява резултатите от работата на комисията, свързана с отварянето, разглеждането, оценяването и класирането на офертите по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ по чл. 18, ал. 1, т. 4 във връзка с чл. 20, ал. 1, т. 3 от ЗОП, открита от Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – като секторен възложител на обществени поръчки по смисъла на чл. 5, ал. 4, т. 2 от ЗОП с Решение, материализирано в т. 6 от Протокол № 450 от 17.10.2018 г. от проведено редовно заседание на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД и обявена, чрез Решение за откриване № 18-105-1 от 24.10.2018 г., изготвено по образец съгласно чл. 22, ал. 4 от ЗОП, публикувано в РОП под ID номер 104544.

На основание чл. 35, ал. 1 от ЗОП, откритата процедура е обявена чрез обявление, публикувано в Официален вестник на Европейския съюз на 27.10.2018 година под № 2018/S 208-475851. На основание чл. 36, ал. 1, т. 1 и т. 2 от ЗОП решението и обявлението са изпратени на 24.10.2018 г. в Агенцията за обществени поръчки (АОП) и са публикувани в Регистъра на обществените поръчки (РОП) под преписка № 01467-2018-0105 на 29.10.2018 г. Решението за откриване и обявлението за обществената поръчка, както и документацията за обществената поръчка са публикувани на основание чл. 42, ал. 2, т. 1 и т. 2 от ЗОП в профила на купувача на Възложителя в самостоятелен раздел с № 104544 на 29.10.2018 г.

Процедурата за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ е с референтен номер на възложителя № PPD18-105 и предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“.

Обект на настоящата поръчка е доставката на стоки по смисъла на чл. 3, ал. 1, т. 2 от ЗОП.

Предметът на обществената поръчка е разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

Съгласно чл. 46, ал. 4 от ЗОП, всеки участник може да подава оферта за максималния брой обособени позиции (за една, за няколко или за всички).

Възложителят не ограничава броя на обособените позиции, които могат да бъдат възложени на един изпълнител.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

III. КОМИСИЯ И КРАТКО ОПИСАНИЕ НА РАБОТНИЯ ПРОЦЕС:

Настоящият доклад е изготвен на **02.07.2019** г. от комисия, назначена от възложителя в съответствие с чл. 103 от ЗОП и във връзка с чл. 51 от ППЗОП, след изтичане на срока за получаване на оферти, със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. (за назначаване на комисия) и Заповед № CD-ORD-8887(1)/ 30.01.2019 г. (за удължаване срока на работата на комисията), и двете подписани от г-н Петър Холаковски – изпълнителен директор и упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД, която е в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове (основни):

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Преди да започнат своята работа по отваряне и разглеждане на заявленията за участие, всички членове на комисията са декларирали липсата на основанията за отвод (липса на конфликт на интереси), като са подписали декларации по чл. 103, ал. 2 от ЗОП във връзка с чл. 51, ал. 8 от ППЗОП, които са приложени (в оригинал) по преписката за провеждане на настоящата обществена поръчка.

Комисията е извършила възложената ѝ дейност на свои заседания (публични или закрити, в съответствие с изискванията на закона), на които са присъствали всичките ѝ членове, като резултатите са документирани в нарочни протоколи, приложени към настоящия доклад. Въз основа на резултатите от прегледа и оценката на заявленията за участие и офертите, както и въз основа на протоколите и останалите документи по чл. 60, ал. 2 от ППЗОП, комисията е изготвила настоящия доклад за резултатите от своята работа.

IV. КАНДИДАТИ И УЧАСТНИЦИ В ПРОЦЕДУРАТА:

На основание чл. 54 от ППЗОП комисията, назначена от възложителя за извършване на предварителния подбор на кандидатите, разглеждане и оценка на подадените оферти за участие, и провеждане на преговори с участниците, след получаване на представените заявления за участие и протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП от деловодството на Възложителя и след представяне на декларации по чл. 51, ал. 8 от ППЗОП във връзка с чл. 103, ал. 2 от ЗОП, започна работа в 10:00 часа на 27.11.2018 г.

На публичното заседание на комисията при отварянето на опаковките с получените заявления за участие не присъстваха представители на кандидатите и на средствата за масово осведомяване.

В предварително указани в обявлението краен срок – 16:30 часа на 26.11.2018 г. - в Деловодството на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД – възложител на обществената поръчка, съгласно представения протокол от деловодството, са получени 8 /осем/ броя запечатани непрозрачни опаковки (заявления за участие), които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

1. **„НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД**, вх. № CD-DOC-13657/ 20.11.2018 г., в 09:41 часа, със седалище и адрес на управление: гр. Габрово 5300, ул. „Батак“ № 31, тел.: 066 801804, факс: 066 801809, e-mail: office@nbi.bg, заявява участие за обособена позиция № 1;
2. **„ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД**, вх. № CD-DOC-13886/ 23.11.2018 г., в 13:03 часа, със седалище и адрес на управление: гр. Кърджали 6600, ул. „Люлин“ № 9, вх. Б, ет. 3, ап. 15, тел.: 0888 431246, e-mail: dragoradkov@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
3. **„КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД**, вх. № CD-DOC-13900/ 23.11.2018 г., в 14:24 часа, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора 6000, ж.к. Индуриален, ул. „Войвода Стойно

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

- Черногорски“ № 23, тел.: 042 600131, факс: 042 600129, e-mail: office@contragent.com, заявява участие за обособени позиции №№ 1 и 2;
4. „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, вх. № CD-DOC-13937/ 26.11.2018 г., в 10:07 часа, със седалище и адрес на управление: гр. София 1784, район Младост, бул. „Андрей Ляпчев“ № 51 и адрес на кореспонденция: гр. София 1532, Казичене, ул. „Околовръстен път“ № 454, тел.: 02 9767100, факс: 02 9767111, e-mail: office@euromarket.bg, заявява участие за обособена позиция № 1;
 5. „БОРО ТРЕЙД“ ООД, вх. № CD-DOC-13948/ 26.11.2018 г., в 12:47 часа, със седалище и адрес на управление: гр. София 1309, бул. „Константин Величков“ № 133, тел.: 0887 857505, факс: 02 9202030, e-mail: boro_trade@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
 6. ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, вх. № CD-DOC-13975/ 26.11.2018 г., в 13:21 часа, със седалище и адрес на управление: гр. Велико Търново 5000, бул. „България“ № 36, тел.: 062 630561, 0888 416886, e-mail: storum@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
 7. „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, вх. № CD-DOC-13989/ 26.11.2018 г., в 14:24 часа, със седалище и адрес на управление: гр. София 1373, ул. „Суходолска“ № 195, тел.: 02 9559233, факс: 02 9559380, e-mail: office@unior.bg, заявява участие за обособена позиция № 1;
 8. „ИНТЕРКОМПЛЕКС“ ООД, вх. № CD-DOC-13999/ 26.11.2018 г., в 15:28 часа, със седалище и адрес на управление: гр. Пловдив 4002, район Западен, бул. „Пещерско шосе“ № 201 и адрес на кореспонденция: гр. София 1113, ул. „Акад. Георги Бончев“ № 20, тел.: 02 9717041, факс: 02 9717141, e-mail: office.sf@intercomplex.bg, заявява участие за обособени позиции №№ 1, 2 и 3.

В резултат на извършения предварителен подбор, комисията изготви протокол по чл. 55, ал 1 от ППЗОП и го предаде на възложителя за вземане на решение. Управителният съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД взе Решение, отразено в т. 13 от Протокол № 463 от 20.02.2019 г., с което одобри кандидатите, които да бъдат поканени да подадат оферти и да участват в договарянето, както следва:

1. „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Габрово 5300, ул. „Батак“ № 31, тел.: 066 801804, факс: 066 801809, e-mail: office@nbi.bg, заявява участие за обособена позиция № 1;
2. „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Кърджали 6600, ул. „Люлин“ № 9, вх. Б, ет. 3, ап. 15, тел.: 0888 431246, e-mail: dragoradkov@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
3. „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора 6000, ж.к. Индуриален, ул. „Войвода Стойно Черногорски“ № 23, тел.: 042 600131, факс: 042 600129, e-mail: office@contragent.com, заявява участие за обособени позиции № 1 и 2;
4. „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1784, район Младост, бул. „Андрей Ляпчев“ № 51 и адрес на кореспонденция: гр. София 1532, Казичене, ул. „Околовръстен път“ № 454, тел.: 02 9767100, факс: 02 9767111, e-mail: office@euromarket.bg, заявява участие за обособена позиция № 1;
5. „БОРО ТРЕЙД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1309, бул. „Константин Величков“ № 133, тел.: 0887 857505, факс: 02 9202030, e-mail: boro_trade@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
6. ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, със седалище и адрес на управление: гр. Велико Търново 5000, бул. „България“ № 36, тел.: 062 630561, 0888 416886, e-mail: storum@abv.bg, заявява участие за обособена позиция № 3;
7. „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1373, ул. „Суходолска“ № 195, тел.: 02 9559233, факс: 02 9559380, e-mail: office@unior.bg, заявява участие за обособена позиция № 1.

Със същото решение на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД е одобрена поканата по чл. 34, ал. 1 от ЗОП. На основание член 135, ал. 5 от ЗОП е определен срок за представяне на оферти – 15 (петнадесет) календарни дни, считано от датата на изпращането на поканата.

На 25.02.2019 година, на основание чл. 43, ал. 1 от ЗОП, Решението за предварителен подбор на Възложителя е изпратено до кандидатите „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД, „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, „БОРО ТРЕЙД“ ООД, ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД и „ИНТЕРКОМПЛЕКС“ ООД чрез посочените на опаковките факс номера, а на кандидатите, които не са посочили факс номера или за които не са налични автоматично получени потвърждения, генерирани от факс апарата, са им изпратени на посочените от тях адреси за кореспонденция по куриер. На същата дата, а именно 25.02.2019 година, решението е публикувано в профила на купувача, заедно с протокола на комисията по чл. 55, ал. 1 от ППЗОП. Решението на възложителя за предварителен подбор не е обжалвано в законоустановения срок.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

На основание чл. 55, ал. 2, т. 1 от ППЗОП и след изтичане на срока по чл. 197, ал. 1, т. 6 от ЗОП на 21.03.2019 година до одобрените кандидати, съгласно решението на възложителя от 20.02.2019 г., са изпратени писмени покани за представяне на оферти и участие в договаряне, на посочените на опаковките факс номера и чрез подписани с електронен подпис съобщения в електронната поща, до кандидатите:

- 1) „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, ЕИК 107526979, с изходящ № CD-DOC-3240 от 21.03.2019 г.;
- 2) „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД, ЕИК 200212012, с изходящ № CD-DOC-3238 от 21.03.2019 г.;
- 3) „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, ЕИК 833055130, с изходящ № CD-DOC-3241 от 21.03.2019 г.;
- 4) „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, ЕИК 040186203, с изходящ № CD-DOC-3242 от 21.03.2019 г.;
- 5) „БОРО ТРЕЙД“ ООД, ЕИК 175266795, с изходящ № CD-DOC-3239 от 21.03.2019 г.;
- 6) ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, ЕИК 104040580, с изходящ № CD-DOC-3237 от 21.03.2019 г.;
- 7) „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, ЕИК 114615182, с изходящ № CD-DOC-3236 от 21.03.2019 г.

Поканите за представяне на оферти и участие в договаряне са публикувани в Профила на купувача в деня на изпращането им до кандидатите. Всички кандидати са потвърдили получаването на изпратените им покани на 21.03.2019 година.

От протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП и от представените опаковки (оферти) и мостри, комисията установи, че в предварително посочения в поканата за представяне на оферта за участие в договарянето краен срок за подаване на оферти, а именно: до 16:30 часа (краят на работното време за възложителя) на 05.04.2019 г., в деловодството на възложителя са получени **7 /седем/** броя запечатани непрозрачни опаковки (оферти) от поканените кандидати, заедно с отделни опаковки, обозначени като мостри, съгласно изискванията от документацията за участие в обществената поръчка, които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

1. С вх. № CD-DOC-4100/ 05.04.2019 г., 10:24 часа от „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1373, ул. „Суходолска“ № 195, тел.: 02 9559233, факс: 02 9559380, e-mail: office@unior.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 2 (две) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и опаковка с мостри към офертата.
2. С вх. № CD-DOC-4109/ 05.04.2019 г., 12:16 часа от „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1784, район Младост, бул. „Андрей Ляпчев“ № 51 и адрес на кореспонденция: гр. София 1532, Казичене, ул. „Околовръстен път“ № 454, тел.: 02 9767100, факс: 02 9767111, e-mail: office@euromarket.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 2 (две) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и опаковка с мостри към офертата.
3. С вх. № CD-DOC-4110/ 05.04.2019 г., 12:37 часа от „БОРО ТРЕЙД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1309, бул. „Константин Величков“ № 133, тел.: 0887 857505, факс: 02 9202030, e-mail: boro_trade@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
4. С вх. № CD-DOC-4124/ 05.04.2019 г., 13:25 часа от ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, със седалище и адрес на управление: гр. Велико Търново 5000, бул. „България“ № 36, тел.: 062 630561, 0888 416886, e-mail: storum@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
5. С вх. № CD-DOC-4129/ 05.04.2019 г., 13:30 часа от „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Габрово 5300, ул. „Батак“ № 31, тел.: 066 801804, факс: 066 801809, e-mail: office@nbi.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 3 (три) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и 2 (две) опаковки с мостри към офертата.
6. С вх. № CD-DOC-4132/ 05.04.2019 г., 13:33 часа от „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Кърджали 6600, ул. „Люлин“ № 9, вх. Б, ет. 3, ап. 15, тел.: 0888 431246, e-mail: dragoradkov@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
7. С вх. № CD-DOC-4144/ 05.04.2019 г., 14:07 часа от „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора 6000, ж.к. Индустиален, ул. „Войвода Стойно

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Черногорски“ № 23, тел.: 042 600131, факс: 042 600129, e-mail: office@contragent.com. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1 и обособена позиция № 2. Офертата на участника се състои от 5 (пет) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и 4 (четири) опаковки с мостри към офертата.

V. ДЕЙСТВИЯ НА КОМИСИЯТА, СВЪРЗАНИ С ОТВАРЯНЕ, РАЗГЛЕЖДАНЕ И ОЦЕНЯВАНЕ НА ОФЕРТИТЕ И ПРОВЕЖДАНЕ НА ПРЕГОВОРИ:

В изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887(1)/ 30.01.2019 г. и на основание чл. 54, ал. 1 от ППЗОП, комисия в състав: Силвия Стоянова, Бисер Шкумбов, Цветина Димитрова, Владимир Вълчев, Стефан Иванов, Цветан Цветанов и Найден Бонджев на свое публично заседание започна работа по отваряне на получените оферти в 10:00 часа на 08.04.2019 г. след получаване на представените опаковки и протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП от деловодството на Възложителя.

На публичното заседание на комисията при отварянето на опаковките, съставляващи получените от участниците оферти, включително опаковките с мострите, присъстваха следните лица в описаното по-долу качество:

- 1) **Бранислав Сергиевски** – управител на „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
- 2) **Валентин Стайков** – упълномощен представител на „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД;
- 3) **Кристиян Димитров** – упълномощен представител на „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД.

Всички посочени по-горе лица, присъстващи на публичното заседание на комисията по отваряне на получените опаковки с оферти, се вписаха в „Списък на присъстващите“ и представиха на комисията пълномощни в удостоверение на своята представителна власт. Списъкът на присъстващите и представените пълномощни са приложени в досието на обществената поръчка. На публичното заседание на комисията при отваряне на офертите не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

Действията на комисията на проведеното публично заседание по отварянето на опаковките с офертите и представените мостри от участниците и провеждането на жребия за определяне на реда за водене на преговори са отразени в Протокол № 5 от 08.04.2019 г., представляващ Приложение № 1 към настоящия доклад. След провеждането на жребия, председателят на комисията обяви края на публичната част на заседанието на комисията.

Комисията продължи своята работа на закрито заседание, проведено на 13.05.2019 г., като подробно разгледа документите в представените от участниците оферти, като:

- провери съответствието им с изискванията на ЗОП и с предварително обявените от Възложителя условия;
- направи проверка за съответствието им с изискванията на документацията за участие и поканата за представяне на оферта и участие в договарянето.

Комисията установи, че при прегледа на техническите предложения на част от участниците се констатира следното:

- Участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** за всички оферирани стоки;
- Участникът „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** на оферираните стоки. Участникът е заличил посочените от производителя официални цени в представените извадки от каталожните материали, но за предлагания универсален моторен трион STIHL MS 362 (стр. 52 от официалния каталог) има технически данни и **препоръчителни цени** за цитирания модел моторен трион;
- Участникът „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 е представил каталожни материали на предлаганите от него инструменти за осветление, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, интернет извлечения от официалните страници на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и цени на оферираните стоки. За предлагания боен фар за

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

автомобил ForTek® FK-LED-33W-333L, участникът е представил каталожни данни от официалната страница на производителя на английски език и в превод на български. В представените на английски език каталожни материали са посочени технически характеристики и цени за оферирания от участника модел боен фар за автомобил.

Съгласно буква d от бележките към ценовото предложение посочени в точка 3. „Ценово предложение“ от Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта/ ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА от документацията за обществена поръчка, извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ не трябва да е посочена никаква информация относно предлаганата от участник в процедурата цена за изпълнение на поръчката/договора. В документацията за обществената поръчка е посочено също, че участници, които и по какъвто и да е начин са включили елементи, свързани с предлаганата цена (или части от нея), някъде в офертата си извън плика „Предлагани ценови параметри“ за настоящата поръчка, ще бъдат отстранени от участие в процедурата.

Във връзка с изложеното по-горе, комисията констатира, че участниците „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3, „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 са представили оферти, които не отговарят на първоначално заложените в документацията за обществена условия, като са представили информация относно предлаганите от тях цени извън пликите с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложените от участниците оферти не изпълняват условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата. За направените констатации, комисията изготви и подписа Протокол № 6 от 13.05.2019 г., представляващ Приложение № 2, неделима част от настоящия доклад.

Участниците са уведомени за датата и място на провеждането на първи кръг на техническо договаряне (на 28.05.2019 г. от 10:00 часа) с Поканата за предоставяне на оферта и участие в договаряне. След проведения на 08.04.2019 година жребий за определяне на поредността на участниците в преговори, допуснатите участници в преговорите са информирани и за началния час за провеждане на първи кръг на договаряне, за всеки един от тях със съобщение, изпратено поотделно до допуснатите участници на представените факс номера и електронни пощи и публикувано на 22.05.2019 г. в профила на купувача на Възложителя в самостоятелния раздел с № 104544 на обществената поръчка.

На 28.05.2019 г. от 09:00 часа в административната сграда на възложителя в гр. София, на адрес: район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, ет. 2, заседателна зала „Черни връх“, комисията проведе 1-ви кръг на договаряне с участниците по отношение клаузите на договора, свързани с начина на изпълнение на предмета на обществената поръчка (техническо договаряне), без да бъде обсъждана цената за изпълнение на поръчката. Комисията и участниците, за които това е било необходимо, а именно „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД, „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД и „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, се договориха да представят допълнителни технически предложения и мостри по обособена позиция № 1. Постигнатите договорености с всеки един от участниците са отразени в нарочни протоколи, представляващи Приложение № 3, неделима част от настоящия доклад.

На 10.06.2019 г. комисията проведе закрито заседание, на което разгледа представените от участниците допълнителни технически предложения и мостри по обособена позиция № 1, договорени с участниците на проведения на 28.05.2019 г., 1-ви кръг на преговори по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, и ги оцени за наличие и за съответствие с изискванията, поставени и предварително обявени от възложителя. Комисията се запозна с информацията, че в договорения срок за получаване на допълнителните документи и мостри, а именно до 16:30 часа на 06.06.2019 г., са получени 2 (два) броя опаковки, както следва:

- Опаковка вх. № CD-DOC-6891/ 06.06.2019 г., 13:53 часа от участника „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД;
- Опаковка вх. № CD-DOC-4100/ 06.06.2019 г., 14:45 часа от участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД.

Комисията отвори и разгледа допълнително представените документи и мостри, след което констатира, че участниците „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД и „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД са отстранили констатираните липси, непълноти или несъответствия свързани с технически предложения и мостри по обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, договорени с тях на проведения на 28.05.2019 г. 1-ви кръг на преговори по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени. След направения подробен преглед, комисията взе решение, че техническите предложения на двамата участници са приведени в съответствие с техническите изисквания и отговарят напълно на изискванията, поставени от възложителя, и счита, че по аргумент от чл. 57, ал. 1 от ППЗОП следва да отвори ценовото предложение на участниците „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД и „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Тъй като участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД не е представил допълнително коригирано техническо предложение придружено с мостри за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, във връзка с постигнатите договорености на проведения на 28.05.2019 г. 1-ви кръг на преговори по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, комисията счита, че участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД не е отстранил констатираните несъответствия. Поради това, по отношение на него комисията взе решение, че техническото му предложение, въпреки представената му възможност, договорена и отразена в протокола от проведените преговори на 28.05.2019 г., не отговаря на изискванията на Възложителя. Това представлява основание за отстраняване на участника от участие в процедурата по чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП. С оглед на това и по аргумент от чл. 57, ал. 1 от ППЗОП комисията не следва да отваря ценовото предложение на участника.

След горепосочените действия, комисията взе решение ценовите предложения на допуснатите до този етап на процедурата участници (пликове „Предлагани ценови параметри), да бъдат отворени на публично заседание на комисията, което да се състои от 09:00 часа на 13.06.2019 г., както следва:

1. За обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“ – на участниците „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД и „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
2. За обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“ – на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“.

За целта комисията взе решение председателят на комисията да публикува на профила на купувача съобщение за отваряне на ценовите оферти и реда за провеждане на преговорите. За направените констатации и взети решения, комисията изготви и подписа Протокол № 7 от 10.06.2019 г., представляващ Приложение № 4, неделима част от настоящия доклад.

В предварително обявените чрез съобщението дата и час, а именно: 13.06.2019 г. от 09:00 часа, комисията се събра за своето публично заседание за отваряне на пликове „Предлагани ценови параметри“ на участниците, чиито оферти отговарят на изискванията на ЗОП и възложителя.

На публичното заседание на комисията, проведено на 13.06.2019 г., по отварянето на пликите с ценовите предложения на допуснатите участници и оповестяване на съдържащите се в тях цени, присъстваха следните представители по закон или упълномощени представители на участниците в процедурата, както следва:

- 1) **Стефан Джелепов** – упълномощен представител на участника „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД;
- 2) **Елена Пантова** – упълномощен представител на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД;
- 3) **Бранислав Сергиевски** – управител на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
- 4) **Румяна Кючукова** – упълномощен представител на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“.

На публичното заседание на комисията не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

Комисията отвори и оповести публично ценовите предложения на участниците в процедурата по обособени позиции по реда на подаване на офертите им в деловодството на възложителя, както следва: „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за обособена позиция № 1, „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД за обособена позиция № 1, ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ за обособена позиция № 3 и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за обособена позиция № 1. Трима от членовете на комисията подписаха всички документи, съдържащи се в пликите с ценовите предложения.

Предлаганите от участниците първоначални цени по показателя за оценка на офертите, са както следва:

1. За обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“:
 - 1.1. Ценово предложение на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 542 374,88 лв. без ДДС;
 - 1.2. Ценово предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 701 137,70 лв. без ДДС;
 - 1.3. Ценово предложение на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 812 303,98 лв. без ДДС;
2. За обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“:
 - 2.1. Ценово предложение на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 3“ в размер на 199 800,00 лв. без ДДС.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Действията на комисията по провеждане на заседанието са отразени в Протокол № 8 от 13.06.2019 г., представляващ Приложение № 5, неделима част от настоящия доклад.

След като оповести публично ценовите предложения на участниците, комисията извърши подробна проверка на ценовите предложения на участниците за съответствието им с изискванията от документацията за обществената поръчка. Комисията не откри пропуски и/или несъответствия, след което продължи своята работа с провеждане на първи кръг на ценови преговори с участниците, съгласно определения чрез жребий на 08.04.2019 г., ред за водене на преговори. Направените предложения и постигнатите договорености с всеки участник са отразени в нарочни протоколи, представляващи Приложение № 6, неделима част от настоящия доклад.

След проведените преговори по-рано на 13.06.2019 г. комисията анализира постигнатите договорености с участниците и взе решение да не провежда следващ на кръг на ценови преговори. За обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“, комисията на основание чл. 72 от ЗОП провери и установи, че никое ценово предложение не е с повече от 20 на сто по-благоприятно от средната стойност на ценовите предложения на останалите участници. За направения анализ и взети решения, комисията изготви и подписа Протокол № 9 от 13.06.2019 г., представляващ Приложение № 7, неделима част от настоящия доклад.

VI. МОТИВИ ЗА ДОПУСКАНЕ ИЛИ ОТСТРАНЯВАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ:

След извършване на всички описани по-горе действия, комисията реши да класира участниците в процедурата, които отговарят на изискванията за личното състояние и критериите за подбор, поканени да подадат оферти и по отношение на тях, комисията не е установила съответствие с предварително обявените условия на възложителя и нормативните изисквания, както следва:

- за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“ – „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД;
- за Обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“ – ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“.

Комисията, на основание чл. 60, ал. 1, т. 5 от ППЗОП, предлага за отстраняване от участие в процедурата на следните участници:

- участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, за своето участие по Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, тъй като не е представил допълнително коригирано техническо предложение придружено с мостри, което представлява основание за отстраняване на участника от участие в процедурата съгласно чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП;
- участникът „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2: „Доставка на инструменти за осветление“, тъй като е представил оферта, която не отговаря на първоначално заложените в документацията за обществена поръчка условия, като е представил информация относно предлаганите от него цени извън плик с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложената от него оферта не изпълнява условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата съгласно чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП;
- участникът „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“, тъй като е представил оферта, която не отговаря на първоначално заложените в документацията за обществена поръчка условия, като е представил информация относно предлаганите от него цени извън плик с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложената от него оферта не изпълнява условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата съгласно чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП;
- участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“, тъй като е представил оферта, която не отговаря на първоначално заложените в документацията за обществена поръчка условия, като е представил информация относно предлаганите от него цени извън плик с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложената от него оферта не изпълнява условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата съгласно чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП.

Подробно причините и мотивите за отстраняването на участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД за Обособена позиция № 1, „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за обособена позиция № 2, „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД и „БОРО ТРЕЙД“ ООД за обособена позиция № 3, са посочени в Раздел V по-горе.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

VII. КЛАСИРАНЕ НА УЧАСТНИЦИТЕ:

Съгласно документацията за обществената поръчка, настоящата обществена поръчка се възлага въз основа на икономически най-изгодна оферта, която се определя съгласно критерий „най-ниска цена“, съгласно чл. 70, ал. 2, т. 1 от ЗОП.

Комисията извърши следното класиране на участниците:

- по обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“ от предмета на поръчката:
 - I място** – „**КОНТРАГЕНТ 35**“ **ЕООД**, с предложена обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция № 1 в размер на **468 474,12 (четиристотин шестдесет и осем хиляди четиристотин седемдесет и четири лева и дванадесет стотинки)** лева без ДДС;
 - II място** – „**ЕВРОМАРКЕТ БРД**“ **ООД**, с предложена обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция № 1 в размер на **469 069,00 (четиристотин шестдесет и девет хиляди и шестдесет и девет)** лева без ДДС;
 - III място** – „**УНИОР БЪЛГАРИЯ**“ **ООД**, с предложена обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция № 1 в размер на **544 341,92 (петстотин четиридесет и четири хиляди триста четиридесет и един лева и деветдесет и две стотинки)** лева без ДДС;
- по обособена позиция № 2: „Доставка на инструменти за осветление“ от предмета на поръчката – класиране не се извършва, тъй като единствената подадена оферта е неподходяща по смисъла на § 2, т. 25 от ДР на ЗОП;
- по обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“ от предмета на поръчката:
 - I място** – **ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“**, с предложена обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция № 3 в размер на **199 800,00 (сто деветдесет и девет хиляди и осемстотин)** лева без ДДС.

VIII. ПРЕДЛОЖЕНИЕ КЪМ ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ВЪЗ ОСНОВА НА РЕЗУЛТАТИТЕ ОТ ПРОЦЕДУРАТА:

- 1) Предвид извършеното класиране по обособени позиции, описано по-горе в настоящия доклад, комисията предлага на възложителя в съответствие с чл. 60, ал. 1, т. 3 от ППЗОП да постанови решение с правно основание чл. 22, ал. 1, т. 6 и чл. 108, т. 1 от ЗОП, за определяне на участниците, класирани на първо място за изпълнители на договори по съответните обособени позиции и да сключи договори с тях, както следва:
 - a. Участникът „**КОНТРАГЕНТ 35**“ **ЕООД** за изпълнител на договор в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с референтен номер на възложителя № PPD18-105 и предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“ и да сключи договор с него по договорените условия, включително ценови за изпълнение на поръчката и в съответствие с условията от документацията за обществената поръчка;
 - b. Участникът **ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“** за изпълнител на договор в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с референтен номер на възложителя № PPD18-105 и предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“ и да сключи договор с него по договорените условия, включително ценови за изпълнение на поръчката и в съответствие с условията от документацията за обществената поръчка.
- 2) Предвид факта, че единствената подадена оферта по обособена позиция № 2: „Доставка на инструменти за осветление“ от предмета на поръчката са неподходящи по смисъла на § 2, т. 25 от ДР на ЗОП, не отговаря на предварително обявените условия на възложителя, посочени изрично в документацията за обществената поръчка, поради мотивите, подробно описани по-горе в настоящия доклад, комисията предлага на възложителя в съответствие с чл. 60, ал. 4 от ППЗОП да постанови решение с правно основание чл. 110, ал. 1, т. 2 от ЗОП, за прекратяване на процедурата по обособена позиция № 2: „Доставка на инструменти за осветление“.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

IX. ОПИСАНИЕ НА ПРЕДСТАВЕНИТЕ МОСТРИ:

В настоящата процедура за възлагане на обществена поръчка на основание чл. 60, ал. 1, т. 10 от ППЗОП комисията изготви и представя описание на представените от участниците мостри в отделен документ с надпис: „Описание на представените от участниците мостри за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105“, представляващ Приложение № 8, неделима част от настоящия доклад, който е подписан от всички членове на комисията.

X. ПРИЛОЖЕНИЯ, НЕРАЗДЕЛНА ЧАСТ ОТ ДОКЛАДА:

Приложение № 1 – Протокол № 5 от 08.04.2019 г. от публично заседание на Комисията;

Приложение № 2 – Протокол № 6 от 13.05.2019 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 3 – Протоколи от проведено договаряне от 28.05.2019 г.;

Приложение № 4 – Протокол № 7 от 10.06.2019 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 5 – Протокол № 8 от 13.06.2019 г. от публично заседание на Комисията;

Приложение № 6 – Протоколи от проведено договаряне от 13.06.2019 г.;

Приложение № 7 – Протокол № 9 от 13.06.2019 г. от заседание на Комисията;

Приложение № 8 – Описание на представените от участниците мостри.

Настоящият доклад е съставен от назначената комисия за провеждане на поръчката и се подписва от всичките ѝ членове, както следва:

Председател:

1.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Членове:

2.

Би

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Наиден Бонджев

ПРОТОКОЛ № 5
от 08.04.2019 г.

за провеждане на публично заседание за отваряне на получените опаковки (оферти) и мостри, както и оповестяване на съдържанието им

Днес, на **08.04.2019 г. от 10:00 часа**, в гр. София, зала "Синя", ет. 3 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе публично заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да проведе процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измержвателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Комисията се събра и проведе публично заседание за отваряне на получените опаковки (оферти) и опаковки с мостри по гореописаната процедура, оповестяване и разглеждане на тяхното съдържание, в съответствие с предвиденото в чл. 54, ал. 1 до ал. 5 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП).

Комисията започна работа след получаване на представените от участниците опаковки (оферти) и опаковки с мостри и протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП от деловодството на възложителя. От протокола по чл. 48, ал. 6 от ППЗОП и от представените опаковки (оферти) и мостри, комисията установи, че в предварително посочения в поканата за представяне на оферта за участие в договарянето краен срок за подаване на оферти, а именно: до 16:30 часа (краят на работното време за възложителя) на 05.04.2019 г., в деловодството на възложителя са получени **7 /седем/** броя запечатани непрозрачни опаковки (оферти) от поканените кандидати, заедно с отделни опаковки, обозначени като мостри, съгласно изискванията от документацията за участие в обществената поръчка, които са регистрирани по реда на тяхното постъпване, както следва:

1. С вх. № CD-DOC-4100/ 05.04.2019 г., 10:24 часа от „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1373, ул. „Суходолска“ № 195, тел.: 02 9559233, факс: 02 9559380, e-mail: office@unior.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 2 (две) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и опаковка с мостри към офертата.
2. С вх. № CD-DOC-4109/ 05.04.2019 г., 12:16 часа от „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1784, район Младост, бул. „Андрей Ляпчев“ № 51 и адрес на кореспонденция: гр. София 1532, Казичене, ул. „Околовръстен път“ № 454, тел.: 02 9767100, факс: 02 9767111, e-mail: office@euromarket.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 2 (две)

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и опаковка с мостри към офертата.

3. С вх. № CD-DOC-4110/ 05.04.2019 г., 12:37 часа от „БОРО ТРЕЙД“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. София 1309, бул. „Константин Величков“ № 133, тел.: 0887 857505, факс: 02 9202030, e-mail: boro_trade@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
4. С вх. № CD-DOC-4124/ 05.04.2019 г., 13:25 часа от ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, със седалище и адрес на управление: гр. Велико Търново 5000, бул. „България“ № 36, тел.: 062 630561, 0888 416886, e-mail: storum@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
5. С вх. № CD-DOC-4129/ 05.04.2019 г., 13:30 часа от „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Габрово 5300, ул. „Батак“ № 31, тел.: 066 801804, факс: 066 801809, e-mail: office@nbi.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1. Офертата на участника се състои от 3 (три) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и 2 (две) опаковки с мостри към офертата.
6. С вх. № CD-DOC-4132/ 05.04.2019 г., 13:33 часа от „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Кърджали 6600, ул. „Люлин“ № 9, вх. Б, ет. 3, ап. 15, тел.: 0888 431246, e-mail: dragoradkov@abv.bg. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 3. Офертата на участника се състои от 1 (една) запечатана непрозрачна опаковка (пакет).
7. С вх. № CD-DOC-4144/ 05.04.2019 г., 14:07 часа от „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, със седалище и адрес на управление: гр. Стара Загора 6000, ж.к. Индустиален, ул. „Войвода Стойно Черногорски“ № 23, тел.: 042 600131, факс: 042 600129, e-mail: office@contragent.com. Видно от записа върху опаковката с офертата, участникът участва за обособена позиция № 1 и обособена позиция № 2. Офертата на участника се състои от 5 (пет) запечатани непрозрачни опаковки (пакети), в това число: опаковка с изискуемите документи от офертата и 4 (четири) опаковки с мостри към офертата.

На публичното заседание на комисията при отварянето на опаковките, съставляващи получените от участниците оферти, включително опаковките с мострите, присъстваха следните лица в описаното по-долу качество:

- 1) **Бранислав Сергиевски** – управител на „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
- 2) **Валентин Стайков** – упълномощен представител на „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД;
- 3) **Кристиян Димитров** – упълномощен представител на „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД.

Всички посочени по-горе лица, присъстващи на публичното заседание на комисията по отваряне на получените опаковки с оферти, се вписаха в „Списък на присъстващите“ и представиха на комисията пълномощни в удостоверение на своята представителна власт. Списъкът на присъстващите и представените пълномощни са приложени в досието на обществената поръчка. На публичното заседание на комисията при отваряне на офертите не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

След извършване на описаните по-горе организационни и предварителни действия във връзка с процедурата за възлагане на обществената поръчка, както и след като комисията се увери, че опаковките с подадените оферти отговарят на нормативните изисквания, определени в чл. 47, ал. 2 от ППЗОП, бяха отворени (в присъствието на всички членове на комисията и представителите на участниците, посочени в настоящия протокол) запечатаните непрозрачни опаковки с офертите и мострите на участниците и бяха извършени следните действия:

- На основание чл. 54, ал. 3 от ППЗОП, бяха отворени по реда на тяхното постъпване получените оферти и бяха оповестени съдържателите се в опаковката (офертата) на всеки участник документи, включително бе проверено и установено наличието на отделни запечатани пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“ във всяка от офертите. След което, комисията отвори и оповести съдържанието на отделните опаковки към офертите на участниците, обозначени като мостри.
- На основание чл. 54, ал. 4 от ППЗОП трима от членовете на комисията подписаха техническите предложения и пликосете с надпис „Ценово предложение“, съдържачи се във всяка от получените и отворени опаковки (оферти);
- На основание чл. 54, ал. 5 от ППЗОП, беше предложено на присъстващите представители на участниците да подпишат техническите предложения и пликосе с надпис „Предлагани ценови параметри“ от офертата на другия участник. От направените предложения се възползва единствено

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

присъстващият упълномощен представител на участника „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, г-н Валентин Стайков, който подписа плик с надпис „Ценово предложение за обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти““ на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД.

След като отвори опаковките с офертите на участниците, оповести тяхното съдържание и след като бяха извършени описаните по-горе фактически действия по чл. 54, ал. 3 – ал. 5 от ППЗОП, комисията проведе в присъствието на посочените по-горе представители на участниците по пълномощие жребий за определяне на реда за водене на преговори с участниците по предварително обявения в документацията за участие ред. За проведения жребий бе съставен „Протокол от проведен жребий“ (Приложение – неделима част от настоящия протокол), който е подписан от всички членове на комисията и присъстващите представители на участниците по пълномощие. На присъстващите представители на участниците беше предоставено копие от протокола за проведения жребий, с което приключи публичната част на заседанието на комисията.

След извършване на гореописаните процесуални действия по провеждане на процедурата за възлагане на обществената поръчка, на основание чл. 54, ал. 6 от ППЗОП Председателят на комисията обяви края на публичната част от заседанието на комисията и помоли присъстващите лица, представляващи участниците в процедурата, да напуснат залата.

Заседанието на комисията, отразено в настоящия протокол, беше закрито в 12:00 часа на 08.04.2019 г. от Председателя ѝ

Приложение: Протокол от проведен жребий.

Настоящият протокол се съставя на основание чл. 103, ал. 3 от Закона за обществените поръчки във връзка с чл. 54, ал. 2 – ал. 5 от ППЗОП и се подписва от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

1.

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Бис

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Сте

ПРОТОКОЛ

от проведен жребий за определяне на реда на договаряне с участниците в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, реф. № PPD18-105

Днес, 08 Април 2019 година, 11:30 часа, в изпълнение на Заповед (за определяне на състава и задачите на оценителната комисия) № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед (за удължаване на срока за приключване на работата на комисията) № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – изпълнителен директор и упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове (основни):

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

На основание точка 13 от Раздел-4. Описание на Етап 2 – Подаване на първоначални оферти и провеждане на договаряне/ глава VI. Условия и информация по провеждане на процедурата от документацията за участие, на провеждането на жребия присъстваха следните представители и/или упълномощени лица на участниците:

1. Бранислав Сергиевски – управител на „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
2. Валентин Стайков – упълномощен представител на „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД;
3. Кристиан Димитров – упълномощен представител на „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД.

Жребиат е изтеглен по реда на получаване и регистрирането на офертите в деловодството на Възложителя, както следва:

1. „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД

⇒ (6) шести по ред

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

2. „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД

⇒ (4) четвърти по ред

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

3. „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД

⇒ (5) пети по ред

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

4. „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД

⇒ (3) трети по ред

5. „БОРО ТРЕЙД“ ООД

⇒ (7) седми по ред

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

6. ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“

⇒ (2) втори по ред ИЗМА СТЕМЦЕВ

7. „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД

⇒ (1) първи по ред ИЗМА ПРИСОУЛОВ

Определеният по-горе ред за водене на преговори остава непроменен и се отнася за всеки кръг на преговори в хода на процедурата.

За провеждане на всеки кръг на преговори Комисията ще информира участниците чрез изричен запис в протокола от съответния преходен кръг преговори или чрез писмо.

Приложение:

1. Изтеглени билети с пореден номер.

КОМИСИЯ В СЪСТАВ:

Председател:

1.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Гайден Донджев

1

ПЪРВИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: Драго Радев 08⁴ 000

Представляващ: Не присъства

Комисия: Силвия

Иван
Найда

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

2

ВТОРИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: ЕТ „СТОРУМ - СТОВИ КЮЧУКОВ“

Представляващ: Не присъства

Комисия: Силвия

Сусфан
Найда

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

3

ТРЕТИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: Контрагент: 35 ЕООД

Представляващ: Кр

Комисия: Стефан

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Владимир

Найден

4

ЧЕТВЪРТИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: Ер ромаркет - БРД ЕООД

Представляващ: не пристъпва

Комисия: Силви

Александра

Найден

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

МВ

5

ПЕТИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: *ИТБ И Каскорци ООД*

Представляващ

Комисия: *Август*

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Дубе

Найден

6

ШЕСТИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

Участник: *Униор България ООД*

Представляващ

Комисия: *Август*

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Дубе

Найден

7

СЕДМИ ПО РЕД В ДОГОВАРЯНЕ

в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105“

Участник: Боро Трейф' ООД

Представяващ: не присъства

Комисия: Силв

Сисета

Найг

Информацията е заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ № 6
от 13.05.2019 г.

за провеждане на работно (закрито) заседание за разглеждане на представените от участниците първоначални технически предложения и мостри

Днес, на **13.05.2019 г. от 10:00 часа**, в гр. София, зала "Самара", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да проведе процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Комисията се събра и проведе работно заседание, на което подробно разгледа представените от участниците технически предложения в опаковките с първоначалните им оферти, както и представените мостри по обособена позиция № 1 и обособена позиция № 2 и ги оцени за наличие и за съответствие с изискванията, поставени и предварително обявени от възложителя.

I. При прегледа на техническите предложения на част от участниците бе констатирано следното:

- Участникът „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** за всички оферирани стоки;
- Участникът „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 е представил каталожни материали на предлаганите моторни инструменти, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** на оферирания стоки. Участникът е заличил посочените от производителя официални цени в представените извадки от каталожните материали, но за предлагания универсален моторен трион STIHL MS 362 (стр. 52 от официалния каталог) има технически данни и **препоръчителни цени** за цитирания модел моторен трион;
- Участникът „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 е представил каталожни материали на предлаганите от него инструменти за осветление, с които участва в процедурата – извадки от официални каталози на производителите, интернет извлечения от официалните страници на производителите, в които каталожни материали са посочени технически характеристики и цени на оферирания стоки. За предлагания боен фар за автомобил FogTek® FK-LED-33W-333L, участникът е представил каталожни данни от официалната страница на производителя на английски език и в превод на български. В представените на английски език каталожни материали са посочени технически характеристики и **цени** за оферирания от участника модел боен фар за автомобил.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Съгласно буква d от бележките към ценовото предложение посочени в точка 3. „Ценово предложение“ от Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта/ ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА от документацията за обществена поръчка, извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“ не трябва да е посочена никаква информация относно предлаганата от участник в процедурата цена за изпълнение на поръчката/договора. В документацията за обществената поръчка е посочено също, че участници, които и по какъвто и да е начин са включили елементи, свързани с предлаганата цена (или части от нея), някъде в офертата си извън плика „Предлагани ценови параметри“ за настоящата поръчка ще бъдат отстранени от участие в процедурата.

Във връзка с изложеното по-горе, комисията констатира, че участниците „БОРО ТРЕЙД“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3, „ДРАГО РАДКОВ 08“ ООД за своето участие по обособена позиция № 3 и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за своето участие по обособена позиция № 2 са представили оферти, които не отговарят на първоначално заложените в документацията за обществена условия, като са представили информация относно предлаганите от тях цени извън пликите с наименование „Предлагани ценови параметри“, поради което предложените от участниците оферти не изпълняват условие, посочено в документацията за обществената поръчка, което представлява основание за отстраняване от участие в процедурата.

II. След подробен преглед и анализ на документите, съдържащи се в техническите предложения на останалите участници, комисията направи конкретни констатации, във връзка с което определи въпросите за обсъждане на първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, а именно:

- 1) По отношение на техническото предложение на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 1.8.2. е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на EN 60900 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществената поръчка, като не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 4.7.1. е посочено, че съответствието на инструментите е за изолация съгласно БДС EN 60900 или еквивалентно/и и за конструкция съгласно ISO 5749 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществената поръчка, като не са уточнени стандартите за съответствие;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 1.5. по отношение на маркировката на изолираните прави отвертки, но при оглед на предоставените от участника мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 1.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 2.5. по отношение на маркировката на изолираните кръстати отвертки, но при оглед на предоставените от участника мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 2.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кабелен нож с право острие в точка 7.3.2, параметър „Дължина на острието“, е посочено, че участникът предлага стойност 40 mm дължина на острието, като изискването от страна на Възложителя е дължината на острието по тази точка да е 50 mm, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставената от участника мостра на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на UNIOR Словения, където дължината на острието на ножа е 40 mm.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

- 2) По отношение на техническото предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 1.8.1. е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 2380-2 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 2.8.1. е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 8764-2 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолирани кръстати отвертки в точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“, е посочено, че участникът предлага за размер PH3 тип VDE 2160 PH3. Същевременно при прегледа на приложения продуктов каталог е видно, че тип VDE 2160 PH3 на изолирана кръстата отвертка размер PH3 на производител GEDORE Werkzeugfabrik Германия, не съответства на поставените в точки 2.1 и 2.8.1 изисквания от страна на Възложителя, а именно кръстатите отвертки да бъдат с изолирани остриета, предназначени за работа под напрежение до 1000V и изолационното покритие на острието да съответства на стандарт БДС EN 60900 или еквивалентно/и. Предоставената като неразделна част от техническото предложение на участника мостра на изолирана кръстата отвертка размер PH3, се различава от оферирания тип VDE 2160 PH3 в точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“ и не фигурира в представения продуктов каталог на производител GEDORE Werkzeugfabrik, Германия;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолирани плоски клещи по точка 6.8.3б е посочен модел VDE 8120 H, а като точно обозначение на типа в точка 6.8.3е е даден тип VDE 8132-160 H, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В приложения продуктов каталог на производител GEDORE, Германия, липсва техническа информация за ключ с размер 36 mm по отношение на „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кръстат ключ за арматура за УИП по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“ са декларирани размери „8x10x12x17 mm“, като изискването от страна на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“. В приложения продуктов каталог е отбелязан инструмент, на който размерите съответстват на изискването по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“, а именно „8x10x13x17 mm“. Така декларираните данни водят до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - Не е попълнена графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за параметъра „Гаранционен срок“ по точка 9.8.3г относно артикул изолиран кръстат ключ за арматура за УИП;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 10.6.1. относно артикула комбинирани (звездагаечни) ключове е посочено, че формата на ключовете са съгласно DIN 3113 form A, ISO 3113, ISO 7738, като изискванията на Възложителя са формата на ключовете да са съгласно DIN 3113, ISO 3318 и ISO 7738 или еквивалентно/и;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 15.7.1. относно артикула ковашки (боен) чук е посочено, че дръжката е съгласно DIN 5112, като изискването е дръжката да е съгласно DIN 68340 или еквивалентно/и.
 - По отношение на предоставените мостри, които са неразделна част от техническото предложение на участника е констатирано следното:
 - За всички изолирани инструменти (подпозиции от 1 до 9 на обособена позиция № 1) са предоставени само по един брой от мострите за всеки предлаган от участника артикул. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта, съответно 2 броя мостри за всяка от подпозициите, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“ от документацията за обществена поръчка;
 - От „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ (подпозиция 10 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ с размер 30 mm, който не е част от предмета на обособената позиция. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2.

от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;

- От ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) (подпозиция 11 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ размер 27x32 mm. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4 от Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществената поръчка;
- За шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) (подпозиция 12 на обособена позиция № 1) е предоставен само един комплект. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят по 2 комплекта мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) (подпозиция 13 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От шлосерски чук 1 kg (подпозиция 14 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;
- От ковашки (боен) чук 8 kg (подпозиция 15 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой. Съгласно изискването на Възложителя, посочено в ГЛАВА V. УКАЗАНИЯ ЗА ИЗГОТВЯНЕ И ПОДАВАНЕ НА ПЪРВОНАЧАЛНАТА ОФЕРТА/ Раздел-1. Съдържание на първоначалната оферта, т. 2.6.2. от документацията за обществената поръчка, всички участници по обособена позиция № 1 трябва да представят 2 броя мостри за подпозицията, отговарящи на техническите спецификации и изисквания от Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката” от документацията за обществена поръчка;

3) По отношение на техническото предложение на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ за Обособена позиция № 3: „Доставка на моторни инструменти“, комисията няма констатирани пропуски и/или несъответствия.

4) По отношение на техническото предложение на участника „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

- поръчката по точки 1.8.2., 2.8.2., 3.7.2., 4.7.2., 5.8.2., 6.7.2., 7.7.2., 8.7.2. и 9.7.2. е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по точка 7.7.1. е посочено, че съответствието на инструментите е за изолация съгласно „БДС EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът за съответствие – съгласно БДС EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кабелен нож с право острие“, в точка 7.2. „Дръжка“ е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.1. „Острие“ е посочено, че острието е „с прав резец“, като изискването на Възложителя е острието да бъде „сърпообразно с опорен накрайник на върха (пета)“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.2. „Дръжка“ е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“ в точка 9.2. „Конструкция“ е потвърдено изискването на Възложителя за отвор в средата, позволяващ вкарването на инструмент, но при оглед на предоставените мостри на изолирани кръстати ключове, беше установено, че изисквания от Възложителя конструктивен отвор липсва, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“ в точка 9.3.1. „Гнезда за външен шестостен“ е декларирано, че размерите на предлагания от участника инструмент са „10x13x14x17“, като изискването на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима шампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 9.4. по отношение на маркировката на артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“. При оглед на предоставените мостри на „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, беше установено, че маркировката върху ключовете е изтриваема и не се чете, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула ключове тип „Лула“ в точка 11.2. „Размери на гнездата за гайката в mm“ е декларирано, че размерите на предлагания от участника комплект ключове тип „Лула“ са както следва: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x23; 24x27; 30x32; 36x41 mm, като изискването на Възложителя е комплектът ключове тип „Лула“ да съдържа ключове със следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm, което е промяна по отношение на брой и типоразмерно разпределение на ключовете и води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените

мостри на „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка”, производство на БОЛТЕР, Китай. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка;

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката са потвърдени изискванията на Възложителя, поставени в точки 12.1 и 12.1а по отношение на конструкцията на артикула „Шестостенни Г-образни ключове“. При оглед на предоставените мостри на „Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че ключовете не са със сферично завършващи дълги рамена и цветово кодиране по дължината на рамената, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- При оглед на предоставените мостри на артикула „Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че мострите са на „Двухраменен водопроводен ключ 45° S-образен“, който не представлява част от предмета на обособената позиция и води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима маркировка по точка 14.4. по отношение на маркировката на артикула шлосерски чук. При оглед на предоставените мостри на „Шлосерски чук 1 kg“, производство на NWS, Германия, беше установено, че наименованието на производителя и идентификационния номер/код са нанесени върху дръжката на чука чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 14.4 „Маркировка“ изискване „Не се допускат самозалепващи стикери“;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „шлосерски чук“ в точка 14.2. „Дръжка“ не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „ковашки (боен) чук“ в точка 15.2. „Дръжка“ не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „ковашки (боен) чук“ в точка 15.4 „Маркировка“ е посочено, че ударната глава на чука съдържа най-малко тегло на главата, като изискването на Възложителя е маркировката на ударната глава на чука да съдържа най-малко стандарт и тегло на главата;
- При огледа на предоставените мостри на артикула „Ковашки (боен) чук 8 kg“, производство на NWS, Германия, беше установено, че липсва изискуемата в точка 15.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка, маркировка върху дръжката на оферираните ковашки чукове, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
- Във ofertата си, участникът е представил каталожни материали на електронен носител (CD), но не са представени на хартиен носител последно издание на каталога на производителя, съдържащо техническо описание, основни размери и референтен продуктов номер (код) на инструментите (който не следва да съдържа цени) или извадка от продуктивния каталог на производителя, ако той е обемист и обхваща артикули/инструменти, които са извън обхвата на обособена позиция № 1, но извадката задължително следва да съдържа артикулите/инструментите, чиято доставка се изисква по предмета на обособената позиция. Съгласно т. 2.2. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка, продуктивният каталог или извадката от него се представя задължително на хартия и няма да бъдат приемани продуктови каталози или извадки от тях, касаещи стоките по предмета на обособената позиция, предоставени единствено на електронен носител на информация.

5) По отношение на техническото предложение на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“:

- В графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кръстат ключ за арматура за УИП по т. 9.7.2. участникът е

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

посочил, че изпитания са проведени индивидуално за всяко изделие (VDE/GS) в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, като не е уточнен конкретния стандарт или еквивалентен/и – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации.

На заседанието комисията определи преговорите с всеки един от участниците в Раздел II от настоящия протокол поотделно да се проведат в рамките на 1 (един) час за всеки един от тях.

Като взе предвид, че с поканата за представяне на оферта и участие в договаряне участниците са уведомени за датата, часа и мястото на провеждане на първи кръг на договаряне, но не е определен интервал за провеждане на преговори, с цел по-добра организация на процеса, комисията реши на всеки един от участниците, посочени в Раздел II от настоящия протокол, да бъде изпратено уведомление с посочен конкретен час за начало на първи кръг на договаряне с него.

За целта Председателят ще изпрати писма до всички участници в процедурата с уведомление за началния час на първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, за всеки един от тях.

Настоящият протокол се съставя на основание чл. 103, ал. 3 от ЗОП във връзка с чл. 56 от ППЗОП и се подписва от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

1. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Силвия Стоянова

Членове:

2. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП
5. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Стефан Улянов

Джорджо Димитров

ПРОТОКОЛ

от проведен първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, с участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД

Днес, 28 Май 2019 година от 14:20 часа, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С поканата за представяне на оферта и участие в договаряне с изх. № CD-DOC-3236/ 21.03.2019 година, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне. След проведеня жребий на публичното заседание на комисията за отваряне на офертите на 08.04.2019 г. и определянето на поредността на участниците в договарянето, участникът е уведомен с писмо с изх. № СВ-DOC-2231/ 22.05.2019 година за началния час за провеждане на първи кръг на преговори.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-н Евгени Петров и г-жа Румяна Миньова – упълномощени представители на дружеството.

По отношение на техническото предложение, неразделна част от офертата с вх. CD-DOC-4100 от 05.04.2019 година на „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, комисията и участникът договориха следното:

1. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 1.8.2., където е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на EN 60900 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществена поръчка, като не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания – EN 60900 или еквивалентно/и.
Участникът информира комисията, че изпитанията на изделията по точка 1.8.2. са проведени в съответствие с изискванията на EN 60900.
2. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по т. 4.7.1., където е посочено, че съответствието на инструментите са за изолация съгласно БДС EN 60900 или еквивалентно/и и за конструкция съгласно ISO 5749 или еквивалентно/и, каквото е и изискването от документацията за обществена поръчка, като не са уточни стандартите за съответствие за изолация и за конструкция.
Участникът информира комисията, че съответствието на изолацията на инструментите по точка 7.7.1. е съгласно изискванията на EN 60900, а на конструкцията на инструментите по точка 7.7.1. е съгласно ISO 5749.
3. Комисията уведоми участника, че в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 1.5. от артикула „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)“ по отношение на маркировката на изолираните прави отвертки, но при оглед на предоставените мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 1.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“.

Участникът и комисията се договориха, участникът да предостави 2 броя мостри за артикула „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)“ с трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка, съгласно изискванията на Възложителя. В случай че участникът предложи нов артикул, следва да предостави ново техническо предложение за тази позиция по образеца от документацията за обществена поръчка, придружено с копие на каталожни материали с техническа информация.

4. Комисията уведоми участника, че в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката е потвърдено изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 2.5. от артикула „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)“ по отношение на маркировката на изолираните кръстати отвертки, но при оглед на предоставените мостри, беше установено, че символите за типа и размерите на отвертките в горната тъпа част на ръкохватката, са направени чрез поставяне на самозалепващи се стикери, което представлява несъответствие с поставеното в точка 2.5. „Маркировка“ изискване, съгласно което „Не се допускат самозалепващи стикери“.

Участникът и комисията се договориха, участникът да предостави 2 броя мостри за артикула „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)“ с трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка, съгласно изискванията на Възложителя. В случай че участникът предложи нов артикул, следва да предостави ново техническо предложение за тази позиция по образеца от документацията за обществена поръчка, придружено с копие на каталожни материали с техническа информация.

5. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V“ в точка 7.3.2, параметър „Дължина на острието“, където е предложена стойност 40 mm дължина на острието, като изискването от страна на Възложителя е дължината на острието по тази точка да е 50 mm. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставената мостра на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на UNIOR Словения, където дължината на острието на ножа е 40 mm.

Участникът и комисията се договориха, че за артикула „Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V“, участникът ще предостави ново предложение съгласно изискванията на Възложителя, за което ще представи предложение за изпълнение на поръчката по образеца от документацията за обществена поръчка, каталожни материали с техническа информация и мостри от променения продукт.

Комисията и участникът се договориха, че последният ще представи ново техническо предложение с отстранените констатации, придружено със съответните мостри за инструментите, както и каталожни материали или извадка от продуктовия каталог на производителя на хартиен носител за инструментите, посочени по-горе, съгласно постигнатите договорености.

Документите и мострите следва да бъдат представени в срок до 06.06.2019 г., 16:30 ч. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“ и посочено наименование на участника.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Преговорите приключиха в 14:55 часа на 28 Май 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

За Комисията:

Председател:

1. Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Силвия Стоянова

Членове:

2. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Б.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Наиден Бонджев

за „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД

Евгени Петров:

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Румяна Миньова

ПРОТОКОЛ

от проведен първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, с участника „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД

Днес, 28 Май 2019 година от 13:05 часа, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С поканата за представяне на оферта и участие в договаряне с изх. № CD-DOC-3240/ 21.03.2019 година, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне. След проведеня жребий на публичното заседание на комисията за отваряне на офертите на 08.04.2019 г. и определянето на поредността на участниците в договарянето, участникът е уведомен с писмо с изх. № СВ-DOC-2229/ 22.05.2019 година за началния час за провеждане на първи кръг на преговори.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-н Христо Новомиров – изпълномощен представител на дружеството.

По отношение на техническото предложение, неразделна част от офертата с вх. CD-DOC-4129 от 05.04.2019 година на „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД, комисията и участникът договориха следното:

1. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по точки 1.8.2., 2.8.2., 3.7.2., 4.7.2., 5.8.2., 6.7.2., 7.7.2., 8.7.2. и 9.7.2., където е посочено, че изпитанията на изделията са проведени в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации.
Участникът потвърждава, че изпитанията на изделията по точки 1.8.2., 2.8.2., 3.7.2., 4.7.2., 5.8.2., 6.7.2., 7.7.2., 8.7.2. и 9.7.2. са проведени в съответствие с изискванията на EN 60900.
2. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по точка 7.7.1., където е посочено, че съответствието на инструментите е за изолация съгласно „БДС EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът за съответствие – съгласно БДС EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Участникът потвърждава, че съответствието на изолацията на инструментите по точка 7.7.1. е съгласно изискванията на EN 60900.

3. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран кабелен нож с право острие“, в точка 7.2. „Дръжка“, където е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кабелен нож с право острие, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия.
Участникът информира комисията, че за артикула „изолиран кабелен нож с право острие“, в точка 7.2. ще бъдат представени нови предложения с едноцветна дръжка в червен цвят, за което ще представя предложение за изпълнение на поръчката по образеца от документацията за обществена поръчка, каталожни материали с техническа информация и мостри от променения продукт.
4. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.1. „Острие“, където е посочено, че острието е „с прав резец“, като изискването на Възложителя е острието да бъде „сърпообразно с опорен крайник на върха (пета)“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника
Участникът информира комисията, че е допусната техническа грешка и декларира, че острието сърпообразно с опорен крайник на върха (пета), каквото е изискването на възложителя и което съответства на предоставената мостра.
5. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „изолиран нож с пета“ в точка 8.2. „Дръжка“, където е посочено, че дръжката на предлагания от участника инструмент е „двуцветна“, като изискването на Възложителя е дръжката да бъде „едноцветна“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия.
Участникът информира комисията, че е допусната техническа грешка и декларира, че дръжката по т. 8.2. е едноцветна, каквото е изискването на възложителя и което съответства на предоставената мостра.
6. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, както следва:
 - в точка 9.2. „Конструкция“, където е потвърдено изискването на Възложителя за отвор в средата, позволяващ вкарването на инструмент, но при оглед на предоставените мостри на изолирани кръстати ключове, беше установено, че изисквания от Възложителя конструктивен отвор липсва, което води до несъответствие в техническото предложение на участника;
 - в точка 9.3.1. „Гнезда за външен шестостен“, където е декларирано, че размерите на предлагания от участника инструмент са „10x13x14x17“, като изискването на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“, което води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, производство на NWS, Германия.
 - при оглед на предоставените мостри е установено, че маркировката върху ключовете е изтриваема и не се чете, което води до несъответствие с техническото предложение на участника и изискването на Възложителя за трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка съгласно приложимия стандарт по точка 9.4.**Комисията предоставя възможността на участника да предложи „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“, който да отговаря на изискванията на Възложителя, за което ще представи нови техническо предложение за тази позиция по образеца от документацията за обществена поръчка, придружено с копие на каталожни материали с техническа информация и 2 броя мостри от артикула с трайна и незаличима щампована и/или релефна маркировка.**
7. При оглед на предоставените мостри на „Комбиниран (звездагаечни) ключове за монтаж и

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

демонтаж на шестостенна гайка", производство на БОЛТЕР, Китай е установено, че маркировката с наименованието на производителя не е релефна. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка.

Комисията предоставя възможността на участника да предложи 2 броя комплект мостри на „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ с транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, които да отговарят на техническото предложение на участника и изискването на Възложителя за релефна маркировката с наименованието на производителя.

8. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ в точка 11.2. „Размери на гнездата за гайката в mm“, където е декларирано, че размерите на предлагания от участника комплект ключове тип „Лула“ са както следва: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x23; 24x27; 30x32; 36x41 mm, като изискването на Възложителя е комплектът ключове тип „Лула“ да съдържа ключове със следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm, което е промяна по отношение на брой и типоразмерно разпределение на ключовете и води до несъответствие в техническото предложение на участника. Посоченото несъответствие се потвърждава и от предоставените мостри на „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“, производство на БОЛТЕР, Китай. При оглед на предоставените мостри е установено, че маркировката с наименованието на производителя не е релефна. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4. от *Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“* от документацията за обществената поръчка.

Комисията предоставя възможността на участника да предложи комплект „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“, които да отговарят на изискванията на Възложителя, за което ще представи нови техническо предложение за тази позиция по образеца от документацията за обществена поръчка, придружено с копие на каталожни материали с техническа информация и 2 комплекта мостри от артикула с релефна маркировката с наименованието на производителя.

9. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката са потвърдени изискванията на Възложителя, поставени в точки 12.1 и 12.1а по отношение на конструкцията на артикула „Шестостенни Г-образни ключове“. При оглед на предоставените мостри на „Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че ключовете не са със сферично завършващи дълги рамена и цветово кодиране по дължината на рамената, което води до несъответствие в техническото предложение на участника.

Комисията предоставя възможността на участника да предложи комплект „Шестостенни Г-образни ключове“, които да отговарят на изискванията на Възложителя, за което ще представи нови техническо предложение за тази позиция по образеца от документацията за обществена поръчка, придружено с копие на каталожни материали с техническа информация и 2 комплекта мостри от артикула с релефна маркировката с наименованието на производителя.

10. Комисията уведоми участника, че при оглед на предоставените мостри на артикула „Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“, производство на NWS, Германия, беше установено, че мострите са на „Двухраменен водопроводен ключ 45° S-образен“, който не представлява част от предмета на обособената позиция и води до несъответствие в техническото предложение на участника.

След като се запозна с констатацията, Участникът информира Комисията за допуснатата грешка при представяне на мострите на „Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“, производство на NWS, Германия, за което ще представи 2 броя мостри от артикула.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

11. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „Шлосерски чук 1 kg“:

- в точка 14.2. „Дръжка“, като не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- при оглед на предоставените мостри е установено, че маркировката върху артикула шлосерски чук е самозалепващ се стикер, което води до несъответствие с техническото предложение на участника и изискването на Възложителя с поставеното в точка 14.4 „Маркировка“ изискване „Не се допускат самозалепващи стикери“.

Участникът декларира, че вида на дървото за изработка на дръжката на чука е „ясен“. Комисията предоставя възможността на участника да представи 2 броя мостри на „Шлосерски чук 1 kg“, който да отговаря на техническото му предложение с маркировка съгласно изискванията на възложителя.

12. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образца на предложение за изпълнение на поръчката за артикула „Ковашки (боен) чук 8 kg“:

- в точка 15.2. „Дръжка“, като не е посочено еднозначно от какъв вид дърво е изработена дръжката на чука;
- в точка 15.4 „Маркировка“, където е посочено, че ударната глава на чука съдържа най-малко тегло на главата, като изискването на Възложителя е маркировката на ударната глава на чука да съдържа най-малко стандарт и тегло на главата;
- при огледа на предоставените мостри на артикула „Ковашки (боен) чук 8 kg“, производство на NWS, Германия, беше установено, че липсва изискуемата в точка 15.4. от Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“ от документацията за обществената поръчка, маркировка върху дръжката на оферираните ковашки чукове, което води до несъответствие в техническото предложение на участника.

Участникът декларира, че вида на дървото за изработка на дръжката на чука е „ясен“. Комисията предоставя възможността на участника да представи 2 броя мостри на „Ковашки (боен) чук 8 kg“, който да отговаря на техническото му предложение с маркировка съгласно изискванията на възложителя (трайна и незаличима, съдържаща най-малко наименование на производителя, идентификационен номер/код (производствен или продуктово/каталожен за проследимост на стоката при производителя) и знаци за безопасност).

13. Комисията уведоми участника, че в офертата си, участникът е представил каталожни материали на електронен носител (CD), но не са представени на хартиен носител последно издание на каталога на производителя, съдържащо техническо описание, основни размери и референтен продуктово номер (код) на инструментите (който не следва да съдържа цени) или извадка от продуктовия каталог на производителя, ако той е обемист и обхваща артикули/инструменти, които са извън обхвата на обособена позиция № 1, но извадката задължително следва да съдържа артикулите/инструментите, чиято доставка се изисква по предмета на обособената позиция. Съгласно т. 2.2. от Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“ от документацията за обществената поръчка, продуктовият каталог или извадката от него се представя задължително на хартия и няма да бъдат приемани продуктови каталози или извадки от тях, касаещи стоките по предмета на обособената позиция, предоставени единствено на електронен носител на информацията.

Участникът информира комисията, че ще предложи каталожни материали за всеки артикул на хартиен носител, които съдържат техническите параметри от техническото предложение на участника.

Комисията и участникът се договориха, че последният ще представи ново техническо предложение с отстранените констатации, придружено със съответните мостри за инструментите, както и каталожни материали или извадка от продуктовия каталог на производителя на хартиен носител за инструментите, посочени по-горе, съгласно постигнатите договорености.

Документите и мострите следва да бъдат представени в срок до 06.06.2019 г., 16:30 ч. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на

инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“ и посочено наименование на участника.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Преговорите приключиха в 14:15 часа на 28 Май 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

За Комисията:

Председател:

1. Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Членове:

2. ...
Б

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5. ...

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Тайген Донджев

за „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД:

Христо Новомир

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

от проведен първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, с участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД

Днес, 28 Май 2019 година от 11:00 часа, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С поканата за представяне на оферта и участие в договаряне с изх. № CD-DOC-3242/ 21.03.2019 година, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне. След проведеня жребий на публичното заседание на комисията за отваряне на офертите на 08.04.2019 г. и определянето на поредността на участниците в договарянето, участникът е уведомен с писмо с изх. № СВ-DOC-2225/ 22.05.2019 година за началния час за провеждане на първи кръг на преговори.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-н Александър Колома – упълномощен представител на дружеството.

По отношение на техническото предложение, неразделна част от офертата с вх. CD-DOC-4109 от 05.04.2019 година на „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, комисията и участникът договориха следното:

1. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образца на предложението за изпълнение на поръчката за изолирани прави отвертки по т. 1.8.1. е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 2380-2 или еквивалентно/и.

Участникът информира комисията, че съответствието със стандартизационните документи на изолираните прави отвертки по т. 1.8.1. са съгласно изискванията на DIN 5264; DIN ISO 2380, които покриват на изискванията на критериите, поставени от Възложителя.

2. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образца на предложението за изпълнение на поръчката за изолирани кръстати отвертки по т. 2.8.1. където е посочено, че острието е според DIN 5264; DIN ISO 2380, като изискването на Възложителя е острието да е съгласно ISO 8764-2 или еквивалентно/и.

Участникът информира комисията, че при попълването на техническото предложение в тази му част е допусната техническа грешка, като вместо коректният текст „съгласно ISO 8764-2“ е попълнен грешен стандарт. Съответствието със стандартизационните документи на изолираните кръстати отвертки по т. 2.8.1. са съгласно изискванията на ISO 8764-2, който покрива на изискванията на критериите, поставени от Възложителя. Участникът прилага извадка от продуктивния каталог на производителя на хартиен носител за инструментите от подпозиции 2. „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно

гнездо форма PH (кръстата отвертка)“, която се явява Приложение № 1 към този протокол.

3. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката за изолирани кръстати отвертки по точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“, където е предложена оферта за размер PH3 тип VDE 2160 PH3. Същевременно при прегледа на приложения продукт каталог е видно, че тип VDE 2160 PH3 на изолирана кръстата отвертка размер PH3 на производител GEDORE Werkzeugfabrik Германия, не съответства на поставените в точки 2.1 и 2.8.1 изисквания от страна на Възложителя, а именно кръстатите отвертки да бъдат с изолирани остриета, предназначени за работа под напрежение до 1000V и изолационното покритие на острието да съответства на стандарт БДС EN 60900 или еквивалентно/и. Предоставената като мостра на изолирана кръстата отвертка размер PH3, се различава от оферирания тип VDE 2160 PH3 в точка 2.8.3е „Точно обозначение на типа“ и не фигурира в представения продукт каталог на производител GEDORE Werkzeugfabrik, Германия.
Участникът прилага извадка от продуктовия каталог на производителя на хартиен носител за инструментите от подпозиции 2. „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)“, която се явява Приложение № 1 към този протокол.
4. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката за изолирани плоски клещи по точка 6.8.3б, където е предложен модел VDE 8120 H, а като точно обозначение на типа в точка 6.8.3е е даден тип VDE 8132-160 H, което води до несъответствие в техническото предложение.
Участникът информира комисията, че е допусната техническа грешка при изготвяне на предложението за изпълнение на поръчката. Точното обозначение на типа е VDE 8132-160 H, като данните за това са посочени в каталога на производителя, приложен към офертата на участника.
5. Комисията уведоми участника, че в приложеното извлечение от продуктовия каталог на производителя GEDORE, Германия, липсва техническа информация за ключ с размер 36 mm по отношение на подпозиция 10. „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“.
Участникът информира комисията, че ще предостави ново предложение за изпълнение на поръчката по образеца от документацията за обществена поръчка и каталожни материали с техническа информация за ключ с размер 36 mm по отношение на „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“.
6. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката за артикула изолиран кръстат ключ за арматура за УИП по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“, където са декларирани размери „8x10x12x17 mm“, като изискването от страна на Възложителя е размерите да бъдат „8x10x13x17 mm“. В приложеният продукт каталог е отбелязан инструмент, на който размерите съответстват на изискването по точка 9.3.1 за параметъра „Гнезда за външен шестостен“, а именно „8x10x13x17 mm“. Така декларираните данни в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката, водят до несъответствие в техническото предложение.
Участникът информира комисията, че в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката е допусната техническа грешка и ще предостави ново предложение за изпълнение на поръчката по образец.
7. Комисията уведоми участника, че не е попълнена графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката за параметъра „Гаранционен срок“ по точка 9.8.3г относно артикул изолиран кръстат ключ за арматура за УИП.
Участникът информира комисията, че в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката ще попълни гаранционният срок по точка 9.8.3г в предоставеният нов образец.
8. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката по т. 10.6.1. относно артикула комбинирани (звездагаечни) ключове, където е посочено, че формата на ключовете са съгласно DIN 3113 form A, ISO 3113, ISO 7738, като изискванията са формата на ключовете да са съгласно DIN 3113, ISO 3318 и ISO 7738 или еквивалентно/и.

Участникът информира комисията, че съответствието със стандартизационните документи на комбинирани (звездагачни) ключове по т. 10.6.1. е допусната техническа грешка и отговарят на изискванията на DIN 3113, ISO 3318 и ISO 7738.

9. Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложението за изпълнение на поръчката по т. 15.7.1. относно артикула ковашки (боен) чук, където е посочено, че дръжката е съгласно DIN 5112, като изискването е дръжката да е съгласно DIN 68340 или еквивалентно/и.
- Участникът информира комисията, че посоченият стандарт DIN 5112 е по-общ и съдържа в себе си изискванията на стандарт DIN 68340. Участникът потвърждава дръжката на артикула ковашки (боен) чук отговаря на изисквания стандарт DIN 68340. Участникът прилага извадка от продуктивния каталог на производителя на хартиен носител за инструментите от подпозиция 15. „Ковашки (боен) чук 8 kg“, която се явява Приложение № 2 към този протокол.*
10. Комисията уведоми участника, че по отношение на предоставените мостри, които са неразделна част от техническото предложение, е констатирано следното:
- За всички изолирани инструменти (подпозиции от 1 до 9 на обособена позиция № 1) е предоставен само по един брой от мострите за всеки предлаган от артикул.
 - От „Комбинирани (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ (подпозиция 10 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ с размер 30 mm, който не е част от предмета на обособената позиция.
 - От ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm) (подпозиция 11 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой ключ размер 27x32 mm. Също така не е предоставена мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, която фигурира като част от окомплектовката в изискването към точка 11.4. от Раздел 1. Техническа спецификация за обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“/ Глава II. „Техническа спецификация. Изисквания и условия на възложителя към изпълнение на предмета на поръчката“ от документацията за обществената поръчка.
 - За шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm) (подпозиция 12 на обособена позиция № 1) е предоставен само един комплект.
 - От двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) (подпозиция 13 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой.
 - От шлосерски чук 1 kg (подпозиция 14 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой.
 - От ковашки (боен) чук 8 kg (подпозиция 15 на обособена позиция № 1) е предоставен само един брой.

Комисията и участникът се договориха, че последният ще представи ново техническо предложение с отстранени договорените по-горе констатации, придружено със съответните мостри за позициите:

- всички изолирани инструменти (подпозиции от 1 до 9 на обособена позиция № 1); „Комбинирани (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ (подпозиция 10 на обособена позиция № 1); ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm) (подпозиция 11 на обособена позиция № 1); шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm) (подпозиция 12 на обособена позиция № 1); двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) (подпозиция 13 на обособена позиция № 1); шлосерски чук 1 kg (подпозиция 14 на обособена позиция № 1) и ковашки (боен) чук 8 kg (подпозиция 15 на обособена позиция № 1) по един брой мостри;
- транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал за „Комбинирани (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ (комплект, включващ следните размери: 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 32, 36 mm) (подпозиция 10 на обособена позиция № 1) и за ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 mm) (подпозиция 11 на обособена позиция № 1) – по два комплекта мостри, както и
- каталожни материали или извадка от продуктивния каталог на производителя на хартиен носител за инструментите, посочени по-горе, съгласно постигнатите договорености.

Документите и мострите следва да бъдат представени в срок до 06.06.2019 г., 16:30 ч. в деловодството на възложителя в запечатан плик с надпис „Допълнителни документи по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“ и посочено наименование на участника.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Преговорите приключиха в 12:00 часа на 28 Май 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

Приложение към настоящия протокол:

1. Копие от продуктивния каталог на производителя на хартиен носител за инструментите по подпозиция 2. „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)“;
2. Копие от продуктивния каталог на производителя на хартиен носител за инструментите по подпозиция 15. „Ковашки (боен) чук 8 kg“.

За Комисията:

Председател:

1. [Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП]

Член

2. ...

Би

5. ...

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев

за „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД:

Александър К

[Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП]

HOW CAN I TELL IF THE HAMMER IS A RELIABLE ONE?



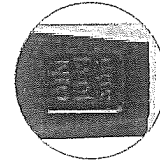
+ **Accurate 45° edge at hammer face and pein**
 The edge - also referred to as chamfer - stops any dangerous splintering. GEDORE hammers have a clean-cut edge as conforming to regulations.



+ **Distinctive manufacturer's name on the hammer head**

+ **Assured and firm connection/fitting of hammer shaft and head**
 Take a look: are there any gaps between hammer eye and shaft? The wooden shaft must be secure and shake-free in the hammer head. The shaft/hammer head connection must be securely wedged. GEDORE only uses tapered collars which ensure optimum distribution of the clamping force in the hammer eye. The ROTBAND-PLUS system developed and patented by GEDORE turns every ordinary DIN hammer into a "safety hammer".

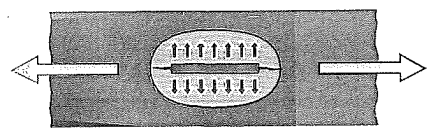
+ **Permanent marking**
 GEDORE stamps or forges the DIN 1041, the weight and the manufacturer's logo into the hammer head in a permanent and legible manner.



+ **The hammer head must be correctly hardened and tempered**
 No precision hardening and annealing - also referred to tempering - can be checked on without the use of aids. The hammer face and pein must have a hardness of between 50 and 58 HRC. Hardness must reach down to at least 3 mm. 30 HRC is not to be exceeded at the inserting eye for safety reasons. GEDORE manufactures on the basis of the above DIN 1193 requirements and meets them at the same time. Constant tests vouch for these figures.

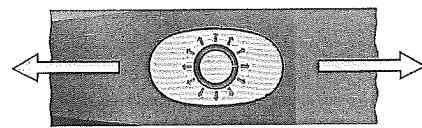
+ **Is the shaft fault-free?**
 The hammer shaft is not to have any cracks, branch holes or other faults. Nor every type of wood is suitable for hammer shafts. Hickory and ash are noted as the preferred woods in DIN 68340. Only these two wood types are used by GEDORE in its own man...

+ **Flat wedge**



No clamping force in the direction of motion thanks to the flat wedge.

+ **Tapered collar**



The tapered collar evenly distributes the clamping force across 360° i.e. also in the direction of motion. The wood fibre structure is not ruined. There is no slackening of the hammer head even after

several hundred strikes. The barbed hoop stops the tapered collar from loosening. A safety "extra".

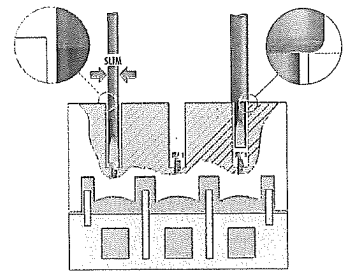
Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

SLIM DRIVE

No problems in reaching screws deeply embedded in screw shafts

- > Ultra-small blade diameter yet with full mechanical and electrical safety
- > No problems in reaching screws deeply embedded in screw shafts
- > VDE insulation up to 1000 V, acc. to EN 60900/IEC 60900, fully insulated blade
- > 3-component handles Power-Grip³ with hanging hole
- > Ergonomic handle design enables precise and fatigue-free working
- > Positive-fit joint of handle and blade for optimum transmission of force
- > Type of drive marked at end of the handle
- > Blade from GEDORE molybdenum-vanadium-Plus tempered steel



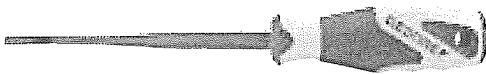
VDE 2172 VDE SCREWDRIVER SLIM DRIVE



1000 V

for slotted head screws

- > Individually tested, VDE insulation up to 1000 V, acc. to EN 60900/IEC 60900, fully insulated blade
- > 3-component handles Power-Grip³ with hanging hole
- > Ergonomic handle design enables precise and fatigue-free working
- > Positive-fit joint of handle and blade for optimum transmission of force
- > Type of drive marked at end of the handle
- > Ultra-small blade diameter yet with full mechanical and electrical safety
- > No problems in reaching screws deeply embedded in screw shafts
- > Blade from GEDORE molybdenum-vanadium-Plus tempered steel



reddot award 2015
winner

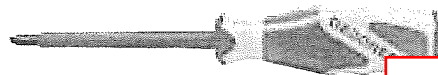
mm	mm	mm	mm	kg	Code	No.
3.5	0.6	100	185	0.055	2824736	VDE 2172 3,5
4.0	0.8	100	185	0.055	2824744	VDE 2172 4
5.5	1.0	125	225	0.100	2824752	VDE 2172 5,5
6.5	1.2	150	260	0.140	2824760	VDE 2172 6,5

V 2160 MS PH SCREWDRIVER MAVO

1000 V

for cross-head screws PH

- > No-contact voltage finder and fitted magnetic field tester
- > Voltage fields are displayed in red and magnetic fields in green
- > The no-contact voltage finder detects energised conductors. The capacitive testing method can localise a break in the cable down to a few millimeters.
- > The magnetic field tester examines the function of electro-magnetic switches and valves without having to place the switch out of service. Both permanent and alternating magnetic fields are displayed
- > 3-component handles Power-Grip³
- > Ergonomic handle design enables precise and fatigue-free working
- > Positive-fit joint of handle and blade for optimum transmission of force
- > Blade from GEDORE molybdenum-vanadium-Plus tempered steel
- > Individually tested, insulation up to 1000 V



PH	M	mm	mm	kg	Code
2	M3,5 - M5	100	210	0.140	2824434

VDE 2160 PH VDE SCREWDRIVER



1000 V

for cross-head screws PH

- > Individually tested, VDE insulation up to 1000 V, acc. to EN 60900/IEC 60900, fully insulated blade
- > Blade tip to DIN ISO 8764-1 PH
- > 3-component handles Power-Grip³ with hanging hole
- > Ergonomic handle design enables precise and fatigue-free working
- > Positive-fit joint of handle and blade for optimum transmission of force
- > Type of drive marked at end of the handle
- > Blade from GEDORE molybdenum-vanadium-Plus tempered steel

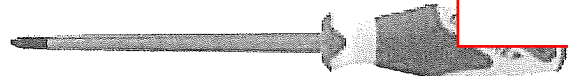


	mm	mm	kg	Code	No.	
	145	0.039	1612107	VDE 2160 PH 0		
1	M2 - M3	80	180	0.082	1612115	VDE 2160 PH 1
2	M3,5 - M5	100	210	0.119	1612123	VDE 2160 PH 2
3	M5,5 - M7	150	270	0.188	1612131	VDE 2160 PH 3
4	M8 - M10	200	320	0.269	1612158	VDE 2160 PH 4

VDE 2160 PZ VDE SCREWDRIVER

for cross-head screws Pozzi PZ

- > Individually tested, VDE insulation up to 1000 V, acc. to EN 60900/IEC 60900
- > Blade tip to DIN ISO 8764-1 PZ
- > 3-component handles Power-Grip³ with hanging hole
- > Ergonomic handle design enables precise and fatigue-free working
- > Positive-fit joint of handle and blade for optimum transmission of force
- > Type of drive marked at end of the handle
- > Blade from GEDORE molybdenum-vanadium-Plus tempered steel



PZ	M	mm	mm	kg	Code	No.
0	M1,6 - M2	60	145	0.038	1612166	VDE 2160 PZ 0
1	M2 - M3	80	180	0.082	1612182	VDE 2160 PZ 1
2	M3,5 - M5	100	210	0.120	1612190	VDE 2160 PZ 2
3	M5,5 - M7	150	270	0.188	1612204	VDE 2160 PZ 3
4	M8 - M10	200	320	0.270	1612212	VDE 2160 PZ 4

Информацията е
заличена на
основание чл. 36а, ал.
3 от ЗОП

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

от проведен първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, с участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД

Днес, 28 Май 2019 година от 10:00 часа, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С поканата за представяне на оферта и участие в договаряне с изх. № CD-DOC-3241/ 21.03.2019 година, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне. След проведеня жребий на публичното заседание на комисията за отваряне на офертите на 08.04.2019 г. и определянето на поредността на участниците в договарянето, участникът е уведомен с писмо с изх. № СВ-DOC-2223/ 22.05.2019 година за началния час за провеждане на първи кръг на преговори.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-жа Елена Пантова – упълномощен представител на дружеството.

По отношение на техническото предложение, неразделна част от офертата с вх. CD-DOC-4144 от 05.04.2019 година на „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, комисията и участникът договориха следното:

Комисията уведоми участника, че е констатирано несъответствие с техническите изисквания на Възложителя, посочено в графата „Гарантирано предложение“ от образеца на предложение за изпълнение на поръчката по точки 6.7.2. за „Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V“, 8.7.2. за „Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V“ и 9.7.2. за „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“, където е посочено, че са проведени индивидуално за всяко изделие (VDE/GS) в съответствие с изискванията на „EN 60900 или еквивалентно/и“, но не е уточнен стандартът, по които са извършени тези изпитания – съгласно EN 60900 или еквивалентен стандарт. Съгласно чл. 50, ал. 1 от ЗОП, ако участникът се позовава на еквивалентен стандарт, следва да докаже с подходящи средства, че предлаганите решения удовлетворяват по еквивалентен начин изискванията, определени от техническите спецификации.

Участникът информира комисията, че изпитанията на изделията по точки 6.7.2. за „Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V“, 8.7.2. за „Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V“ и 9.7.2. за „Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V“ са проведени индивидуално за всяко изделие (VDE/GS) в съответствие с изискванията на EN 60900.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Преговорите приключиха в 10:15 часа на 28 Май 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

За Комисията:

Председател:

1. Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Силвия Стоянова

Членове:

2.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев

за „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД:

Елена Пант

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

от проведен първи кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, с участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“

Днес, 28 Май 2019 година от 09:05 часа, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

С поканата за представяне на оферта и участие в договаряне с изх. № CD-DOC-3237/ 21.03.2019 година, участникът е уведомен за датата, часа и мястото на провеждане на договаряне. След проведения жребий на публичното заседание на комисията за отваряне на офертите на 08.04.2019 г. и определянето на поредността на участниците в договарянето, участникът е уведомен с писмо с изх. № CB-DOC-2222/ 22.05.2019 година за началния час за провеждане на първи кръг на преговори.

При провеждане на договарянето участникът се представлява от г-жа Моника Кючукова и г-н Веселин Кючуков – упълномощени представители на дружеството.

Участникът ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ потвърди всички предложени условия в представената от него оферта с вх. CD-DOC-4124 от 05.04.2019 година, но не свързани с цени. Комисията уведоми участника, че няма констатирани несъответствие по отношение на техническото предложение на оферта с вх. CD-DOC-4124 от 05.04.2019 г.

Комисията уведоми участника, че в случай на необходимост от следващ кръг на преговори, последният ще бъде уведомен писмено.

Комисията и представителите на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Преговорите приключиха в 09:20 часа на 28 Май 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – един за комисията и един за участника.

За Комисията:

Председател:

1. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Членове:

2. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП
- 5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев

за ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“:

Моника Кючукова:

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Веселин Кючуков:

ПРОТОКОЛ № 7
от 10.06.2019 г.

за провеждане на работно (закрито) заседание за разглеждане на представените от участниците допълнителни технически предложения и мостри

Днес, на **10.06.2019 г.** от **09:00 часа**, в гр. София, зала "Самара", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе закрито работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да извърши подбор на кандидатите, разглеждане и оценка на подадените оферти за участие, и провеждане на преговори по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Комисията се събра и проведе работно заседание, на което подробно разгледа представените от участниците допълнителни технически предложения и мостри по обособена позиция № 1, договорени с участниците на проведения 1-ви кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени, и ги оцени за наличие и за съответствие с изискванията, поставени и предварително обявени от възложителя.

Комисията установи (съгласно протокол за предаване на допълнителни документи), че в договорения срок за получаване на допълнителните документи и мостри, а именно до 16:30 часа на 06.06.2019 г., са получени 2 (два) броя опаковки, както следва:

- Опаковка вх. № CD-DOC-6891/ 06.06.2019 г., 13:53 часа от участника „ЕВРОМАРКЕТ-БРД“ ООД;
- Опаковка вх. № CD-DOC-4100/ 06.06.2019 г., 14:45 часа от участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД.

1) По отношение на представените документи и мостри на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, комисията констатира следното:

- Участникът е представил техническа информация, каталожни материали и мостри за ключ с размер 36 mm по отношение на подпозиция 10. „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“, отговарящ на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Участникът е предоставил техническа информация по отношение на точка 9.3.1 и попълнените данни в точка 9.8.3g за параметъра „Гнезда за външен шестостен“, отговарящи на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Участникът е предоставил допълнителни мостри, съгласно постигнатите на проведените на 28.05.2019 г. преговори, както следва:
 - По още един брой или комплект (в зависимост от изискванията на Възложителя за комплектация) за всички изолирани инструменти (подпозиции от 1 до 9 на обособена позиция № 1), отговарящи на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
 - За подпозиция 10 „Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ на обособена позиция № 1 са предоставени два нови комплекта

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

мостри, окомплектовани с мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, отговарящи на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;

- За подпозиция 11 „Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка“ на обособена позиция № 1 са предоставени два нови комплекта мостри, окомплектовани с мостра на транспортна опаковка за многократна употреба от синтетичен материал, отговарящи на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Представен е още един комплект за подпозиция 12 „Шестостенни Г-образни ключове“ (включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) на обособена позиция № 1, отговарящ на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Представен е още един брой артикул за подпозиция 13 „Двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“, отговарящ на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Представен е още един брой артикул за подпозиция 14 „Шлосерски чук 1 kg“ на обособена позиция № 1, отговарящ на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Представен е още един брой артикул за подпозиция 15 „ковашки (боен) чук 8 kg“ на обособена позиция № 1, отговарящ на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка.

Предвид констатациите по-горе Комисията счита, че с допълнително представените документи и мостри, участникът „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД е отстранил констатираните липси, непълноти или несъответствия свързани с технически предложения и мостри по обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, договорени с участникът на проведения 1-ви кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени и отговаря на изискванията, поставени от възложителя. Предвид описаните по-горе фактически констатации и изводи, Комисията счита, че по аргумент от чл. 57, ал. 1 от ППЗОП следва да разгледа ценовото предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД.

2) По отношение на представените документи и мостри на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, комисията констатира следното:

- Участникът е предоставил 2 броя мостри за подпозиция 1 „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)“ с трайна и незаличима щампована маркировка, отговарящи на техническата спецификация а от документацията за обществената поръчка;
- Участникът е предоставил 2 броя мостри за подпозиция 2 „Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)“ с трайна и незаличима щампована маркировка, отговарящи на техническата спецификация от документацията за обществената поръчка;
- Участникът е предоставил ново предложение за подпозиция 7 „Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V“ с дължина на острието от 50 mm, за което е представил предложение за изпълнение на поръчката по образеца от документацията за обществената поръчка, каталожни материали с техническа информация и мостри от променения продукт, съгласно изискванията на Възложителя.

Предвид констатациите по-горе Комисията счита, че с допълнително представените документи и мостри, участникът „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД е отстранил констатираните липси, непълноти или несъответствия свързани с технически предложения и мостри по обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, договорени с участникът на проведения 1-ви кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени и отговаря на изискванията, поставени от възложителя. Предвид описаните по-горе фактически констатации и изводи, Комисията счита, че по аргумент от чл. 57, ал. 1 от ППЗОП следва да разгледа ценовото предложение на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД.

3) Участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД не е представил допълнително коригирано техническо предложение придружено с мостри за Обособена позиция № 1: „Доставка на ръчни инструменти“, във връзка с постигнатите договорености на проведените на 28.05.2019 г. преговори по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени. Въз основа на това и констатираните несъответствия по отношение на представеното от участника техническо предложение относно изискваните сертификати по точки 1.8.2., 2.8.2., 3.7.2., 4.7.2., 5.8.2., 6.7.2., 7.7.1., 7.7.2., 8.7.2. и 9.7.2.; констатациите за артикула „изолиран кабелен нож с право острие“ по точка 7.2. „Дръжка“; за артикула „изолиран нож с пета“ по точка 8.1. „Острие“; за артикула „изолиран нож с пета“ по точка 8.2. „Дръжка“; за артикула „изолиран кръстат ключ за арматура УИП“ в точка 9.2. „Конструкция“, точка 9.3.1. „Гнезда за външен шестостен“ и по точка 9.4. по отношение на маркировката; за артикула

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ключове тип „Лула“ по точка 11.2. „Размери на гнездата за гайката в mm“; по точки 12.1 и 12.1а по отношение на конструкцията на артикула „Шестостенни Г-образни ключове“; по отношение на предоставените мостри на артикула „Двураменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)“; по отношение на предоставените мостри на точка 14.4., свързани с маркировката на артикула шлосерски чук; за артикула „шлосерски чук“ по точка 14.2. „Дръжка“; за артикула „Ковашки (боен) чук 8 kg“ по точка 15.2. „Дръжка“, по точка 15.4 „Маркировка“ и по отношение на предоставените мостри, свързана с маркировка върху дръжката на офериранияте ковашки чукове; и липсата на каталожни материали на хартиен носител последно издание на каталога на производителя, съдържащо техническо описание, основни размери и референтен продуктов номер (код) на инструментите (който не следва да съдържа цени) или извадка от продуктовия каталог на производителя, ако той е обемист и обхваща артикули/инструменти, които са извън обхвата на обособена позиция № 1, комисията счита, че техническото предложение на участника не отговаря на изискванията на Възложителя.

Предвид горното Комисията счита, че участникът „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД не е отстранил констатираните несъответствия, представени на участника по време на проведения 1-ви кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени. Поради това, комисията счита, че техническото предложение на участника, въпреки представената му възможност, договорена и отразена в протокола от проведените преговори на 28.05.2019 г., не отговаря на изискванията на Възложителя. Това представлява основание за отстраняване на участника от участие в процедурата по чл. 107, т. 2, буква а) от ЗОП. С оглед на този извод и по аргумент от чл. 57, ал. 1 от ППЗОП комисията не следва да разглежда ценовото предложение на участника.

С оглед на констатациите, направени от комисията в протокола ѝ от 13.05.2019 г., за обособена позиция № 2 „Доставка на инструменти за осветление“ няма допуснати участници до етап отваряне на ценови предложения.

Въз основа на постигнатите договорености на проведения 1-ви кръг на договаряне по отношение клаузите на договора, но не свързани с цени и получените допълнителни документи и мостри, комисията анализира резултатите от тях и взе решение ценовите предложения на допуснатите до този етап на процедурата участници (пликове „Предлагани ценови параметри), да бъдат отворени на открито заседание на комисията, което ще се състои от 09:00 часа на 13.06.2019 г., както следва:

1. За обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“ – на участниците „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД и „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
2. За обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“ – на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“.

Също комисията взе решение след оповестяването на ценови предложения по предходното изречение, комисията да проведе договаряне по отношение на тях по определения вече ред за провеждането на преговори, а именно първи по ред е ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“, втори по ред е „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД, трети по ред е „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД и четвърти по ред е „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД. За целта комисията взе решение председателят на комисията да публикува на профила на купувача съобщение за отваряне на ценовите оферти и реда за провеждане на преговорите.

Настоящият протокол се състави и се подписа от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

1. **Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП**

Членове:

2.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев

ПРОТОКОЛ № 8
от 13.06.2019 г.

от провеждане на публично заседание за отваряне и публично оповестяване на ценовите предложения на допуснатите участници до този етап от процедурата

Днес, на **13.06.2019 г.** от **09:00 часа**, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе публично заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да извърши подбор на кандидатите, разглеждане и оценка на подадените оферти за участие, и провеждане на преговори в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е да бъдат отворени и публично оповестени ценовите предложения на допуснатите участници до този етап от процедурата.

С оглед констатираните съответствия на офертите на участниците в процедурата, с предварително определените условия на възложителя и нормативните изисквания, относно личното състояние и критериите за подбор, както и съответствието им с предварително обявените условия от възложителя за изпълнение на поръчката, Комисията реши да отвори пликете с надпис „Предлагани ценови параметри“ на следните участници: **„ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД**, **„КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД** и **„УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД** за обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“, както и на **ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“** за обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“ на 13.06.2019 г. от 09:00 часа, във връзка с което и на основание чл. 57, ал. 3 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 10.06.2019 г. комисията публикува на профила на купувача съобщение за отваряне на ценовите оферти, в което е посочен и редът за провеждане на преговорите.

На публичното заседание на комисията, проведено на 13.06.2019 г., по отварянето на пликете с ценовите предложения на допуснатите участници и оповестяване на съдържащите се в тях цени, присъстваха следните представители по закон или упълномощени представители на участниците в процедурата, както следва:

- 1) **Стефан Джелепов** – упълномощен представител на участника „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД;
- 2) **Елена Пантова** – упълномощен представител на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД;
- 3) **Бранислав Сергиевски** – управител на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД;
- 4) **Румяна Кючукова** – упълномощен представител на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“.

На публичното заседание на комисията не присъстваха представители на средствата за масово осведомяване.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Комисията отвори и оповести публично ценовите предложения на участниците в процедурата по обособени позиции по реда на подаване на офертите им в деловодството на възложителя, както следва: „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за обособена позиция № 1, „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД за обособена позиция № 1, ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ за обособена позиция № 3 и „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за обособена позиция № 1. Трима от членовете на комисията подписаха всички документи, съдържащи се в пликите с ценовите предложения.

Показател за оценка на офертите на участниците е „Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция ...“, за посоченото количество от стоките, предмет на оценяваната обособената позиция.

Предлаганите от участниците първоначални цени по показателя за оценка на офертите, са както следва:

1. За обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“:
 - 1.1. Ценово предложение на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 542 374,88 лв. без ДДС;
 - 1.2. Ценово предложение на участника „ЕВРОМАРКЕТ БРД“ ООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 701 137,70 лв. без ДДС;
 - 1.3. Ценово предложение на участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 1“ в размер на 812 303,98 лв. без ДДС;
2. За обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“:
 - 2.1. Ценово предложение на участника ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“: Обща стойност за доставка на инструменти за обособена позиция 3“ в размер на 199 800,00 лв. без ДДС.

След като отвори и оповести ценовите предложения на участниците така, както са описани по-горе, комисията оповести края на публичната част от своето заседание и след напускането на залата от представителите на участниците, продължи своята работа с подробна проверка на ценовите предложения на участниците за съответствието им с изискванията от документацията за обществената поръчка. Комисията не откри пропуски и/или несъответствия, след което продължи своята работа с провеждане на първи кръг на ценови преговори с участниците, съгласно определения чрез жребий на 08.04.2019 г., ред за водене на преговори. Направените предложения и постигнатите договорености с всеки участник ще бъдат отразени в нарочни протоколи.

Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Силвия Силванова

Членове:

2. ...

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5. ...

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Найден Бонджев

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД, допуснат за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“

Днес, 13.06.2019 година от 11:36 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юристконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

На основание на чл. 57, ал. 3 от Правилника за приложение на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 10.06.2019 г. е публикувано съобщение в Профила на купувача, с което участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение. Участникът е допуснат до този етап на процедурата за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД се представлява от г-н Бранислав Сергиевски – управител.

Комисията и участникът договориха следните ценови параметри:

№	Наименование на инструмент	Марка	Прогнозни (максимални) количества за 48 месеца	Единична цена за доставка на инструмент и лева без ДДС	Обща цена за доставка на инструмент и, лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. единична цена за доставка на инструменти лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. обща цена за доставка на инструменти лева без ДДС
1	2	3	4	5	6=4x5	7	8=4x7
1	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка) Марка: UNIOR Модел: 603 VDETBI Производител: UNIOR	-	-	-	-	-	-

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Страна на произход: Словения						
	Тип 1 – 0,4x2,5 / 75 / 160	брой	2291	5,28	12 096,48	5,28	12 096,48
	Тип 2 – 0,8x4,0 / 100 / 185	брой	2291	6,25	14 318,75	6,25	14 318,75
	Тип 3 – 1,2x6,5 / 150 / 260	брой	2291	9,55	21 879,05	9,55	21 879,05
2	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка) Марка: UNIOR Модел: 613 VDETB1 Производител: UNIOR Страна на произход: Словения	-	-	-	-	-	-
	Тип 1 – PH 1x80 / 180	брой	2291	6,79	15 555,89	6,79	15 555,89
	Тип 2 – PH 2x100 / 210	брой	2291	8,32	19 061,12	8,32	19 061,12
	Тип 3 – PH 3x150 / 270	брой	2291	10,92	25 017,72	10,92	25 017,72
3	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: UNIOR Модел: 406/1 VDEBI Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	2281	25,19	57 458,39	25,19	57 458,39
4	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки) Марка: UNIOR Модел: 466/1 VDEBI Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	2198	33,25	73 083,50	33,25	73 083,50
5	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: UNIOR Модел: 478/1 VDEBI Производител: UNIOR d.d.	брой	217	26,56	5 763,52	26,56	5 763,52

	Страна на произход: Словения						
6	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: UNIOR Модел: 472/1 VDEBI Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	682	22,83	15 570,06	22,83	15 570,06
7	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	брой	1206	22,16 за марка: UNIOR, модел: 385 A VDE DP, производител: UNIOR d.d., Страна на произход: Словения	26 724,96 за марка: UNIOR, модел: 385 A VDE DP, производител: UNIOR d.d., Страна на произход: Словения	27,35 Марка: Cembre Модел: HB 10 Производител: Cembre S.p.A. Страна на произход: Италия	32 984,10 Марка: Cembre Модел: HB 10 Производител: Cembre S.p.A. Страна на произход: Италия
8	Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: UNIOR Модел: 385BVDE Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	502	70,92	35 601,84	70,92	35 601,84
9	Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: MICHAUD / DERANCURT Модел: F460 Michaud/ D56-4 Derancurt Производител: DERANCURT Страна на произход: Франция	брой	230	76,50	17 595,00	76,50	17 595,00
10	Комбинирани (звздогаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка Марка: UNIOR Модел: 125/1 Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	470	204,49	96 110,30	198,36	93 229,20

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

11	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) Марка: UNIOR Модел: 180/1 Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	комплект	340	138,25	47 005,00	134,10	45 594,00
12	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) Марка: UNIOR Модел: 220/3 SL PH Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	комплект	380	30,71	11 669,80	30,71	11 669,80
13	Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) Марка: UNIOR Модел: 480/6 Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	200	79,62	15 924,00	79,62	15 924,00
14	Шлосерски чук 1 kg Марка: UNIOR Модел: 812 A Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	345	41,30	14 248,50	41,30	14 248,50
15	Ковашки (боен) чук 8 kg Марка: UNIOR Модел: 816 Производител: UNIOR d.d. Страна на произход: Словения	брой	150	117,94	17 691,00	117,94	17 691,00
Обща стойност за доставка на инструментите от обособена позиция № 1, в лева без ДДС:					542 374,88	-	544 341,92

В резултат на проведените преговори се установи, че Общата стойност за доставка на инструментите от 13.06.2019 г. е завишена в сравнение с първоначалната обща стойност, част от офертата на участника. С оглед констатациите на комисията и проведените технически преговори на предходен етап от процедурата, участникът предложи ново изделие Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V, за което на днешното заседание г-н Сергиевски предложи актуална цена, която е по-висока от тази на първоначално предложения инструмент по подпозиция 7.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 12:00 часа на 13 Юни 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Комисия в състав:

Председател:

1. ...
Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Чле

2. ...

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5. ...

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Наиден Бонджев

за „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД:

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Бранислав Сер

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ЕООД, допуснат за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“

Днес, 13.06.2019 година от 11:00 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

На основание на чл. 57, ал. 3 от Правилника за приложение на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 10.06.2019 г. е публикувано съобщение в Профила на купувача, с което участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение. Участникът е допуснат до този етап на процедурата за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ЕООД се представлява от г-н Стефан Джелепов – упълномощен представител на дружеството.

Комисията и участникът договориха следните ценови параметри:

№	Наименование на инструмент	Мярка	Прогноз и (максимални) количества за 48 месеца	Единична цена за доставка на инструмент и лева без ДДС	Обща цена за доставка на инструмент и, лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. единична цена за доставка на инструмент и лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. обща цена за доставка на инструменти лева без ДДС
1	2	3	4	5	6=4x5	7	8=4x7
1	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка) Марка: GEDORE Модел: R3910xxxx VDE 2170 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	-	-	-	-	-	-

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Страна на произход: Германия						
	Тип 1 – 0,4x2,5 / 75 / 160	брой	2291	5,30	12 142,30	4,20	9 622,20
	Тип 2 – 0,8x4,0 / 100 / 185	брой	2291	6,90	15 807,90	5,40	12 371,40
	Тип 3 – 1,2x6,5 / 150 / 260	брой	2291	16,80	38 488,80	10,00	22 910,00
2	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка) Марка: GEDORE Модел: R3920xxxx VDE 2160 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия	-	-	-	-	-	-
	Тип 1 – PH 1x80 / 180	брой	2291	6,40	14 662,40	5,00	11 455,00
	Тип 2 – PH 2x100 / 210	брой	2291	7,90	18 098,90	6,00	13 746,00
	Тип 3 – PH 3x150 / 270	брой	2291	18,40	42 154,40	11,00	25 201,00
3	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: GEDORE Модел: VDE 8250 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Австрия	брой	2281	43,30	98 767,30	29,00	66 149,00
4	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки) Марка: GEDORE Модел: VDE 8316 H Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Австрия	брой	2198	55,40	121 769,20	35,00	76 930,00
5	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: GEDORE	брой	217	45,10	9 786,70	27,00	5 859,00

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	<p>Модел: VDE 8098 H Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Австрия</p>						
6	<p>Изолirани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: GEDORE Модел: VDE 8132-160 H Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Австрия</p>	брой	682	39,30	26 802,60	24,00	16 368,00
7	<p>Изолirан кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: GEDORE Модел: R9322 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия</p>	брой	1206	17,80	21 466,80	14,40	17 366,40
8	<p>Изолirан нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: GEDORE Модел: VDE 4527 K Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия</p>	брой	502	66,20	33 232,40	43,00	21 586,00
9	<p>Изолirан кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: MICHAUD Модел: F460 Производител: MICHAUD Страна на произход: Франция</p>	брой	230	100,00	23 000,00	72,00	16 560,00
10	<p>Комбинирани (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка Марка: GEDORE Модел: R0910 Размер 36 серия 7</p>	брой	470	209,00	98 230,00	140,00	65 800,00

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Производител: GEDORE Страна на произход: Германия						
11	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) Марка: GEDORE Модел: R0110 Производител: GEDORE Страна на произход: Германия	комплект	340	135,00	45 900,00	88,00	29 920,00
12	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) Марка: GEDORE Модел: SB H 42 SKEL-09 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия	комплект	380	58,00	22 040,00	43,00	16 340,00
13	Двуръчен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) Марка: GEDORE Модел: R2710 Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия	брой	200	51,60	10 320,00	44,00	8 800,00
14	Шлосерски чук 1 kg Марка: GEDORE Модел: 600 IH Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия	брой	345	65,40	22 563,00	43,00	14 835,00
15	Ковашки (боен) чук 8 kg Марка: GEDORE Модел: 9 E Производител: GEDORE Werkzeugfabrik Страна на произход: Германия	брой	150	172,70	25 905,00	115,00	17 250,00
Обща стойност за доставка на инструментите от обособена позиция № 1, в лева без ДДС:					701 137,70	-	469 069,00

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 11:35 часа на 13 Юни 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Комисия в състав:

Председател:

1. Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Чл.

2.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

Стефан Иванов

Цветан Цветанов

Илианка Василева

за „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ЕООД:

Стефан Джел

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника „**КОНТРАГЕНТ 35**“ ЕООД, допуснат за **обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“**

Днес, 13.06.2019 година от 10:30 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „**Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД**“, референтен № PPD18-105, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

На основание на чл. 57, ал. 3 от Правилника за приложение на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 10.06.2019 г. е публикувано съобщение в Профила на купувача, с което участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение. Участникът е допуснат до този етап на процедурата за **обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“**, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът „**КОНТРАГЕНТ 35**“ ЕООД се представлява от г-жа Елена Пантова – упълномощен представител на дружеството.

Комисията и участникът договориха следните ценови параметри:

№	Наименование на инструмент	Мярка	Прогнозни (максимални) количества за 48 месеца	Единична цена за доставка на инструмент и лева без ДДС	Обща цена за доставка на инструмент и, лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. единична цена за доставка на инструменти лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. обща цена за доставка на инструменти лева без ДДС
1	2	3	4	5	6=4x5	7	8=4x7
1	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка) Марка: WIHA Модел: SoftFinish® elektric Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Германия	-	-	-	-	-	-
	Тип 1 – 0,4x2,5 / 75 / 160	брой	2291	8,92	20 435,72	5,14	11 775,74

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Страна на произход: Виетнам						
6	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: WIHA Модел: Professional electric Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Виетнам	брой	682	43,40	29 598,80	25,06	17 090,92
7	Изоліран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: HUBIX Модел: HNM Производител: HUBIX Sp.z.o.o. Страна на произход: Полша	брой	1206	38,71	46 684,26	19,01	22 926,06
8	Изоліран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: HUBIX Модел: HNMS Производител: HUBIX Sp.z.o.o. Страна на произход: Полша	брой	502	115,80	58 131,60	43,09	21 631,18
9	Изоліран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V Марка: DERANCURT / MICHAUD Модел: Insulated cross spanner F460 Michaud/ D56-4 Derancurt Производител: DERANCURT Страна на произход: Франция	брой	230	138,00	31 740,00	79,70	18 331,00
10	Комбинирані (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка Марка: IRIMO Модел: Combination wrenches Производител: SNA Europe	брой	470	186,52	87 664,40	102,59	48 217,30

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Тип 2 – 0,8x4,0 / 100 / 185	брой	2291	11,36	26 025,76	6,56	15 028,96
	Тип 3 – 1,2x6,5 / 150 / 260	брой	2291	16,36	37 480,76	9,45	21 649,95
2	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка) Марка: WIHA Модел: SoftFinish® electric Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Германия	-	-	-	-	-	-
	Тип 1 – PH 1x80 / 180	брой	2291	12,56	28 774,96	7,26	16 632,66
	Тип 2 – PH 2x100 / 210	брой	2291	15,32	35 098,12	8,85	20 275,35
	Тип 3 – PH 3x150 / 270	брой	2291	19,04	43 620,64	11,01	25 223,91
3	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: WIHA Модел: Professional electric Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Виетнам	брой	2281	42,06	95 938,86	25,11	57 275,91
4	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки) Марка: WIHA Модел: Professional electric Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Виетнам	брой	2198	49,08	107 877,84	28,81	63 324,38
5	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V Марка: WIHA Модел: Professional electric GTIN: 4010995268473 Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	брой	217	47,68	10 346,56	27,55	5 978,35

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Страна на произход: Китай						
11	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) Марка: UNIOR Модел: UNIOR 180/1 Производител: UNIOR Kovaška industrija d.d. Страна на произход: Словения	комплект	340	153,62	52 230,80	118,28	40 215,20
12	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1,5, 2, 2,5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) Марка: WIHA Модел: WIHA ErgoStar 369 E9F Производител: Wiha Werkzeuge GmbH Страна на произход: Германия	комплект	380	74,18	28 188,40	42,84	16 279,20
13	Двуръчен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма) Марка: UNIOR Модел: 480/6 Производител: UNIOR Страна на произход: Словения	брой	200	148,62	29 724,00	85,83	17 166,00
14	Шлосерски чук 1 kg Марка: CIMCO Модел: 82052000 Производител: CIMCO Страна на произход: Китай	брой	345	52,10	17 974,50	30,09	10 381,05
15	Ковашки (боен) чук 8 kg Марка: UNIOR Модел: UNIOR 816 Производител: UNIOR Kovaška industrija d.d. Страна на произход: Словения	брой	150	165,12	24 768,00	127,14	19 071,00
Обща стойност за доставка на инструментите от обособена позиция № 1, в лева без ДДС:					812 303,98	-	468 474,12

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Комисията приключи преговорите в 10:55 часа на 13 Юни 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Комисия в състав:

Председател:

1. Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Членове:

2.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

за „КОНТРА

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Елена Пани

ПРОТОКОЛ

от проведени преговори съгласно чл. 67 от Правилника за прилагане на Закона за обществените поръчки (ППЗОП) по отношение на **Ценовото предложение** на участника **ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“**, допуснат за обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“

Днес, 13.06.2019 година от 10:00 часа, в изпълнение на Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД за откриване и провеждане на процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105, се събра комисия в състав:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юрисконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

На основание на чл. 57, ал. 3 от Правилника за приложение на Закона за обществените поръчки (ППЗОП), на 10.06.2019 г. е публикувано съобщение в Профила на купувача, с което участникът е уведомен за датата, мястото и часа на провеждане на преговори по отношение на ценовото му предложение. Участникът е допуснат до този етап на процедурата за **обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“**, за която участва.

При провеждане на преговорите участникът **ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“** се представлява от г-жа Румяна Кючукова – упълномощен представител на дружеството.

Участникът потвърди първоначалното си ценово предложение, като ценовите параметри са както следва:

№	Наименование на инструмент	Прогнозни (максимални) количества (брой) за 48 месеца	Единична цена за доставка на инструменти лева без ДДС	Обща цена за доставка на инструменти, лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. единична цена за доставка на инструменти лева без ДДС	Договорена на 13.06.2019 г. обща цена за доставка на инструменти лева без ДДС
1	2	3	4	5=3x4	6	7=3x6
1	Универсален моторен трион Марка: STIHL Модел: MS 261 Производител: АНДРЕАС ШТИЛ Страна на произход: Германия	120	873,00	104 760,00	873,00	104 760,00
2	Лек моторен трион за поддръжка на дървета Марка: HUSQVARNA Модел: T425 Производител: ХУСКВАРНА АВ Страна на произход: ШВЕЦИЯ	80	458,00	36 640,00	458,00	36 640,00

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

3	Моторна коса Марка: HUSQVARNA Модел: 535RX Производител: ХУСКВАРНА АВ Страна на произход: ШВЕЦИЯ	80	730,00	58 400,00	730,00	58 400,00
Обща стойност за доставка на инструментите от обособена позиция № 3, в лева без ДДС:				199 800,00	-	199 800,00

Комисията и представителят на участника договориха гореизложеното и подписаха настоящия протокол.

Комисията уведоми участника, че си запазва правото при възникване на необходимост да продължи преговорите на следващ кръг на ценови преговори, за което ще уведоми участника писмено.

Комисията приключи преговорите в 10:10 часа на 13 Юни 2019 година.

Настоящият протокол е изготвен в два еднообразни екземпляра – по един за всяка от страните.

Комисия в състав:

Председател:

1. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Чл.

2. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

за ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“:

Румяна Кючуков

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ № 9
от 13.06.2019 г.

от проведено закрито работно заседание за разглеждане и анализиране на цените след проведените преговори с допуснатите участници

Днес, на **13.06.2019 г. от 12:15 часа**, в гр. София, зала "Черни връх", ет. 2 на БенчМарк Бизнес Център, находящ се на адрес: бул. „Цариградско шосе“ № 159, се проведе работно заседание на Комисията, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. и Заповед № CD-ORD-8887 (1)/ 30.01.2019 г., и двете подписани от г-н Петър Холаковски – Упълномощен член на Управителния съвет на „ЧЕЗ Разпределение България“ АД. На комисията е възложена задачата да извърши подбор на кандидатите, разглеждане и оценка на подадените оферти за участие, и провеждане на преговори по процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: **„Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“**, референтен № **PPD18-105**, разделен на 3 (три) обособени позиции, както следва:

- Обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“;
- Обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“;
- Обособена позиция № 3 – „Доставка на моторни инструменти“.

При извършване на действията, отразени в настоящия протокол, комисията заседава в своя основен състав, който е както следва:

Председател на комисията:

1. Силвия Стоянова – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;

Членове:

2. Бисер Шкумбов – експерт „Търговия“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
3. Цветина Димитрова – юриконсулт, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
4. Владимир Вълчев – главен инженер „Материални запаси“, Дирекция „Експлоатация и поддържане“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
5. Стефан Иванов – ръководител отдел „Планиране и контрол на обществените поръчки“, Дирекция „Управление на дружеството“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
6. Цветан Цветанов – инженер ел. машини и апарати/ Координация измервателна техника, Дирекция „Мерене и управление на данните“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД;
7. Найден Бонджев – инженер РЕЕ старши, Дирекция „Стратегическо планиране и развитие на мрежата“, „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

Задачата, за изпълнението на която се събра Комисията, е да бъдат разгледани и анализирани цените след проведените преговори с допуснатите участници за обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“ – „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД, „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД и „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД и на ЕТ „СТОРУМ – СТОЯН КЮЧУКОВ“ за обособена позиция № 3 „Доставка на моторни инструменти“.

След проведените преговори по-рано на 13.06.2019 г. комисията анализира постигнатите договорености с участниците и взе решение да не провежда следващ на кръг на ценови преговори. На основание чл. 72 от Закона за обществените поръчки (ЗОП), комисията провери и установи, че никое ценово предложение по обособена позиция № 1 „Доставка на ръчни инструменти“ не е с повече от 20 на сто по-благоприятно от средната стойност на ценовите предложения на останалите участници.

Настоящият протокол се състави и подписа от всички членове на оценителната комисия, назначена със Заповед № CD-ORD-8887/ 27.11.2018 г. в нейния основен състав, определен както следва:

Председател:

1. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

- Чл.
2. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

5.

ОПИСАНИЕ

на представените от участниците мостри

за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка от вида „договаряне с предварителна покана за участие“ с предмет: „Доставка на инструменти за обезпечаване на дейността на звената в „ЧЕЗ Разпределение България“ АД“, референтен № PPD18-105

I. Мостри, представени от участника „УНИОР БЪЛГАРИЯ“ ООД за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“:

№	Наименование на инструмент	Мярка
1.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 603 VDETVI	
	Производител: UNIOR	
	Страна на произход: Словения	
	Тип 1 – 0,4x2,5 / 75 / 160	2 броя
	Тип 2 – 0,8x4,0 / 100 / 185	4 броя
Тип 3 – 1,2x6,5 / 150 / 260	2 броя	
2.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 613 VDETVI	
	Производител: UNIOR	
	Страна на произход: Словения	
	Тип 1 – PH 1x80 / 180	2 броя
Тип 2 – PH 2x100 / 210	4 броя	
Тип 3 – PH 3x150 / 270	2 броя	
3.	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 406/1 VDEBI	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения	2 броя	
4.	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки)	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 466/1 VDEBI	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения	2 броя	
5.	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 478/1 VDEBI	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения	2 броя	
6.	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: UNIOR	
	Модел: 472/1 VDEBI	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения	2 броя	

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

7.	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: UNIOR	2 броя
	Модел: 385 A VDE DP	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
7.	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V (променена оферта)	
	Марка: Cembre	2 броя
	Модел: HB 10	
	Производител: Cembre S.p.A.	
Страна на произход: Италия		
8.	Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: UNIOR	2 броя
	Модел: 385BVDE	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
9.	Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: MICHAUD / DERANCURT	2 броя
	Модел: F460 Michaud/ D56-4 Derancurt	
	Производител: DERANCURT	
Страна на произход: Франция		
10.	Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 32, 36) и текстилен калъф за ключовете	
	Марка: UNIOR	2 комплекта
	Модел: 125/1	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
11.	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) и текстилен калъф за ключовете	
	Марка: UNIOR	2 комплекта
	Модел: 180/1	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
12.	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) с пластмасов държач	
	Марка: UNIOR	2 комплекта
	Модел: 220/3 SL PH	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
13.	Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)	
	Марка: UNIOR	2 броя
	Модел: 480/6	
	Производител: UNIOR d.d.	
Страна на произход: Словения		
14.	Шлосерски чук 1 kg	
	Марка: UNIOR	2 броя
Модел: 812 A		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Производител: UNIOR d.d.	
	Страна на произход: Словения	
15.	Ковашки (боен) чук 8 kg	2 броя
	Марка: UNIOR	
	Модел: 816	
	Производител: UNIOR d.d.	
	Страна на произход: Словения	

II. Мостри, представени от участника „ЕВРОМАРКЕТ – БРД“ ООД за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“:

№	Наименование на инструмент	Мярка
1.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)	
	Марка: GEDORE	
	Модел: R3910xxxx VDE 2170	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – 0,4x2,5x75	2 броя
	Тип 2 – 0,8x4,0x100	2 броя
Тип 3 – 1,2x6,5x150	2 броя	
2.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)	
	Марка: GEDORE	
	Модел: R3920xxxx VDE 2160	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – PH 1x80	2 броя
Тип 2 – PH 2x100	2 броя	
Тип 3 – PH 3x150	2 броя	
3.	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: VDE 8250	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Австрия		
4.	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки)	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: VDE 8316 H	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Австрия		
5.	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: VDE 8098 H	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Австрия		
6.	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: VDE 8132-160 H	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Австрия		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

7.	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: R9322	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		
8.	Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: VDE 4527 K	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		
9.	Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: MICHAUD	2 броя
	Модел: F460	
	Производител: MICHAUD	
Страна на произход: Франция		
10.	Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 32, 36) и синтетична чанта за многократна употреба	
	Марка: GEDORE	2 комплекта ключове + 1 брой размер 30 R09100300
	Модел: R0910 Размер 36 серия 7	
	Производител: GEDORE	
Страна на произход: Германия		
11.	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) и синтетична чанта за многократна употреба	
	Марка: GEDORE	2 комплекта ключове + 1 брой размер 27x32 R01102732
	Модел: R0110	
	Производител: GEDORE	
Страна на произход: Германия		
12.	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) с пластмасов държач	
	Марка: GEDORE	2 комплекта
	Модел: SB H 42 CKEL-09	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		
13.	Двухраменен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: R2710	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		
14.	Шлосерски чук 1 kg	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: 600 IH	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		
15.	Ковашки (боен) чук 8 kg	
	Марка: GEDORE	2 броя
	Модел: 9 E	
	Производител: GEDORE Werkzeugfabrik	
Страна на произход: Германия		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

III. Мостри, представени от участника „НБИ КОНСОРЦИУМ“ ООД за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“:

№	Наименование на инструмент	Мярка
1.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)	
	Марка: NWS	
	Модел: Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)	
	Производител: NWS - GERMANY	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – 0,4x2,5 / 75	2 броя
	Тип 2 – 0,8x4,0 / 100	2 броя
2.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)	
	Марка: NWS	
	Модел: Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)	
	Производител: NWS - GERMANY	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – PH 1x80 / 180	2 броя
	Тип 2 – PH 2x100 / 210	2 броя
3.	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
4.	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки)	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки)	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
5.	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
6.	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
7.	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	
Производител: NWS - GERMANY		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

	Страна на произход: Германия	
8.	Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
9.	Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
10.	Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 32, 36)	
	Марка: БОЛТЕР	2 комплекта
	Модел: Комбинирани (звездагаечни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка	
	Производител: БОЛТЕР - КИТАЙ	
Страна на произход: КИТАЙ		
11.	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x9; 10x11; 12x13; 14x15; 16x17; 18x19; 21x23; 24x27; 30x32; 36x41 мм)	
	Марка: БОЛТЕР	2 комплекта
	Модел: Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка	
	Производител: БОЛТЕР - КИТАЙ	
Страна на произход: КИТАЙ		
12.	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) с пластмасов държач	
	Марка: NWS	2 комплекта
	Модел: Шестостенни Г-образни ключове	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
13.	Двухраменен водопроводен ключ 45° (тръбни клещи шведска форма)	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Двухраменен водопроводен ключ 45° (тръбни клещи шведска форма)	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
14.	Шлосерски чук 1 kg	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Шлосерски чук 1 kg	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		
15.	Ковашки (боен) чук 8 kg	
	Марка: NWS	2 броя
	Модел: Ковашки (боен) чук 8 kg	
	Производител: NWS - GERMANY	
Страна на произход: Германия		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

IV. Мостри, представени от участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за обособена позиция № 1 – „Доставка на ръчни инструменти“:

№	Наименование на инструмент	Мярка
1.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с шлиц Ø (права отвертка)	
	Марка: WIHA	
	Модел: SoftFinish® elektric	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – 0,4x2,5x75 320N025075	2 броя
	Тип 2 – 0,8x4,0x100 320N040100	2 броя
2.	Изолирана отвертка предназначена за работа под напрежение до 1000V, за монтаж и демонтаж на винтове с кръстообразно гнездо форма PH (кръстата отвертка)	
	Марка: WIHA	
	Модел: SoftFinish® elektric	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
	Страна на произход: Германия	
	Тип 1 – PH 1x80 321N1	2 броя
	Тип 2 – PH 2x100 321N2	2 броя
3.	Изолирани комбинирани (универсални) клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: WIHA	2 броя
	Модел: Professinal electric	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
Страна на произход: Виетнам		
4.	Изолирани клещи-резачки предназначени за работа под напрежение до 1000V (диагонални резачки)	
	Марка: WIHA	2 броя
	Модел: Professinal electric	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
Страна на произход: Виетнам		
5.	Изолирани клещи-заголвачки предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: WIHA	2 броя
	Модел: Professinal electric GTIN: 4010995268473	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
Страна на произход: Виетнам		
6.	Изолирани плоски клещи предназначени за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: WIHA	2 броя
	Модел: Professinal electric	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
Страна на произход: Виетнам		
7.	Изолиран кабелен нож с право острие предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: HUBIX	2 броя
	Модел: HNM	
	Производител: HUBIX Sp.z.o.o.	
Страна на произход: Полша		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

8.	Изолиран нож с пета за сваляне на външната обвивка на кабели, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: HUBIX	2 броя
	Модел: HNMS	
	Производител: HUBIX Sp.z.o.o.	
Страна на произход: Полша		
9.	Изолиран кръстат ключ за арматура за УИП, предназначен за работа под напрежение до 1000V	
	Марка: DERANCURT / MICHAUD	2 броя
	Модел: Insulated cross spanner F460 Michaud/ D56-4 Derancurt	
	Производител: DERANCURT	
Страна на произход: Франция		
10.	Комбинирани (звездагачни) ключове за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8, 10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24, 27, 32, 36) и синтетичен калъф за многократна употреба	
	Марка: IRIMO	2 комплекта
	Модел: Combination wrenches	
	Производител: SNA Europe	
Страна на произход: Китай		
11.	Ключове тип „Лула“ за монтаж и демонтаж на шестостенна гайка (комплект, включващ следните размери: 8x10; 12x13; 14x15; 17x19; 21x23; 27x32; 36x41 мм) и синтетичен калъф за многократна употреба	
	Марка: UNIOR	2 комплекта
	Модел: UNIOR 180/1	
	Производител: UNIOR Kovaška industrija d.d.	
Страна на произход: Словения		
12.	Шестостенни Г-образни ключове (комплект, включващ следните размери: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм) с пластмасов държач	
	Марка: WIHA	2 комплекта
	Модел: WIHA ErgoStar 369 E9F	
	Производител: Wiha Werkzeuge GmbH	
Страна на произход: Германия		
13.	Двухрамнен водопроводен ключ 90° (тръбни клещи шведска форма)	
	Марка: UNIOR	2 броя
	Модел: 480/6	
	Производител: UNIOR	
Страна на произход: Словения		
14.	Шлосерски чук 1 kg	
	Марка: CIMCO	2 броя
	Модел: 82052000	
	Производител: CIMCO	
Страна на произход: Китай		
15.	Ковашки (боен) чук 8 kg	
	Марка: UNIOR	2 броя
	Модел: UNIOR 816	
	Производител: UNIOR Kovaška industrija d.d.	
Страна на произход: Словения		

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

V. Мостри, представени от участника „КОНТРАГЕНТ 35“ ЕООД за обособена позиция № 2 – „Доставка на инструменти за осветление“:

№	Наименование на инструмент	Мярка
1.	Мощна челна лампа с програмиране на режимите	1 брой
	Марка: TZT Co, Ltd (Tianjin Zhongyijian Technology Co. Ltd)	
	Модел: JFH01	
	Производител: Tianjin Zhongyijian Technology Co. Ltd	
	Страна на произход: Китай	
3.	Прожектор акумулаторен	1 брой
	Марка: VELAMP	
	Модел: R920	
	Производител: VELAMP	
	Страна на произход: Китай	
3.	Боен фар за автомобил	1 брой
	Марка: ForTek®	
	Модел: FK-LED-33W-333L	
	Производител: Fortek Electronics Co., Ltd	
	Страна на произход: Китай	
4.	Автономен мобилен LED прожектор	1 брой
	Марка: Ultralux®	
	Модел: SPR2055	
	Производител: ET „Боряна-Съба Христова“	
	Страна на произход: Китай	

Комисия в състав:

Председател:

1. Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Членове:

2.

Б

5.

С

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП